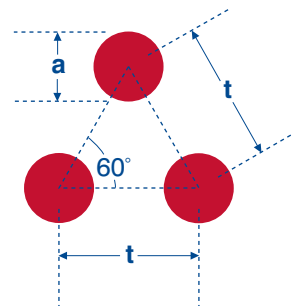


Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



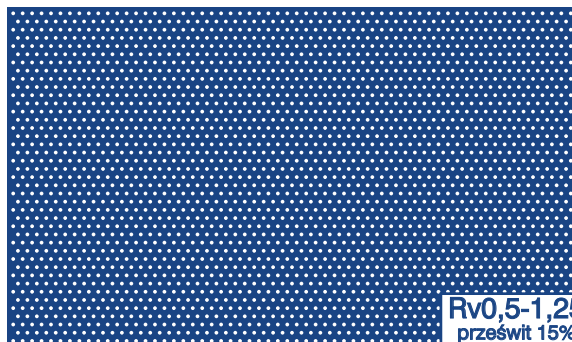
a - wielkość oczka w mm

t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory



Rv0,4-1,5
prześwit 6%



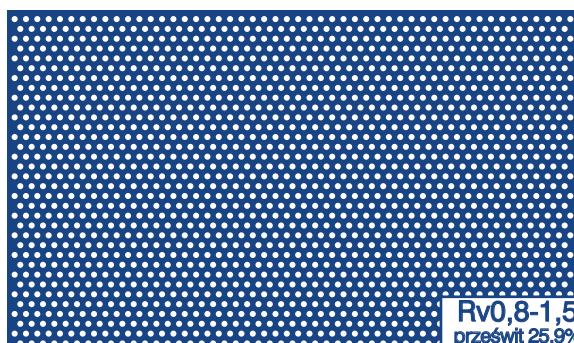
Rv0,5-1,25
prześwit 15%



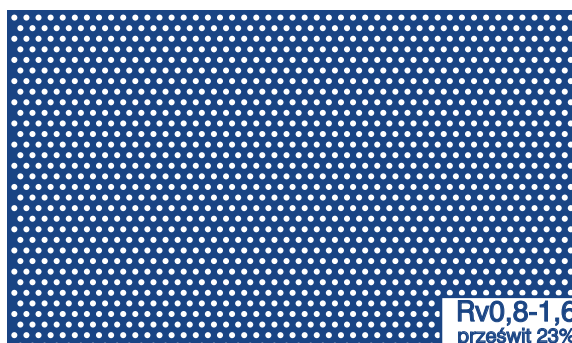
Rv0,5-1,5
prześwit 10,1%



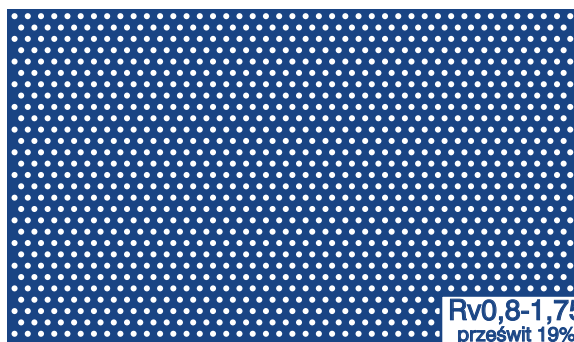
Rv0,6-1,5
prześwit 14,5%



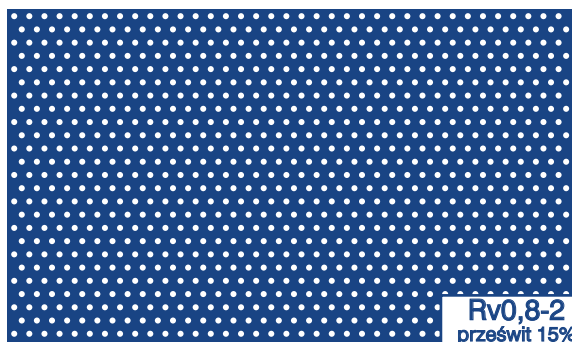
Rv0,8-1,5
prześwit 25,9%



Rv0,8-1,6
prześwit 23%



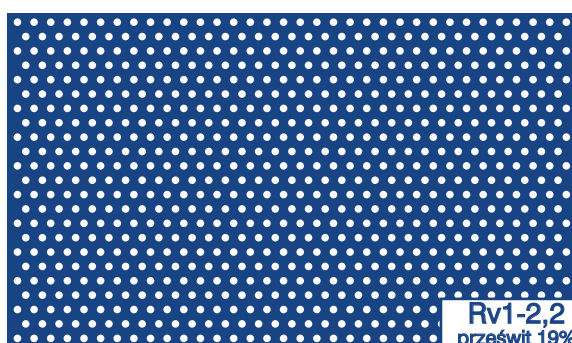
Rv0,8-1,75
prześwit 19%



Rv0,8-2
prześwit 15%



Rv1-2
prześwit 23%



Rv1-2,2
prześwit 19%

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

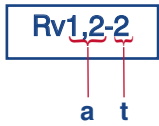
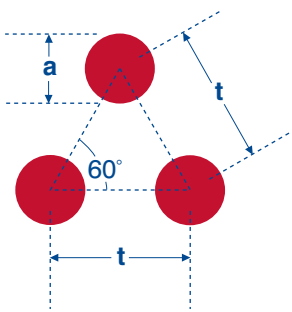
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

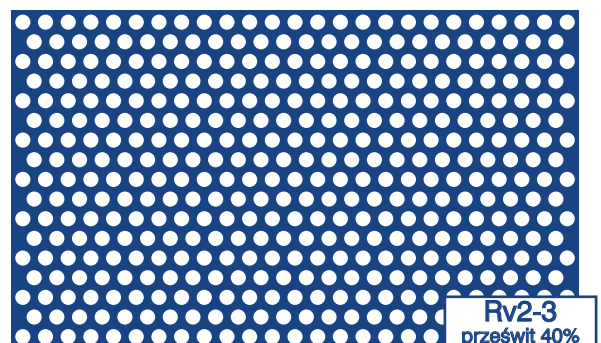
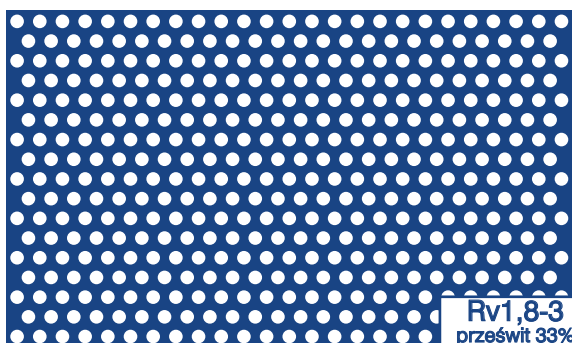
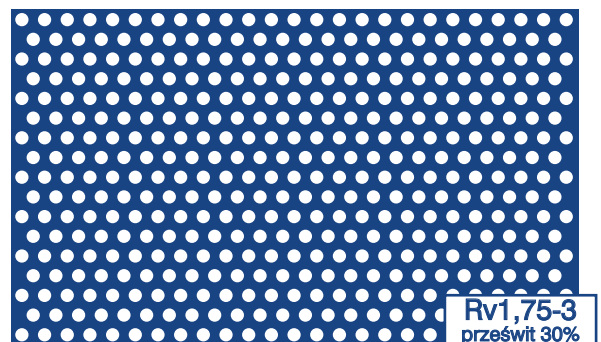
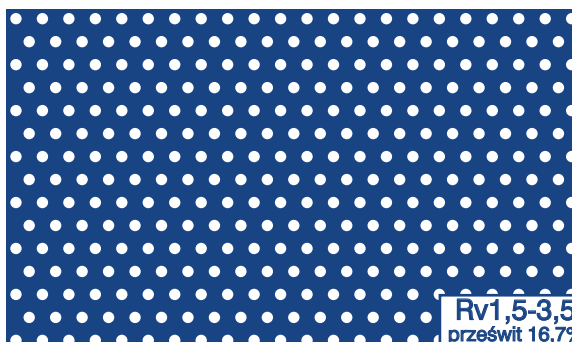
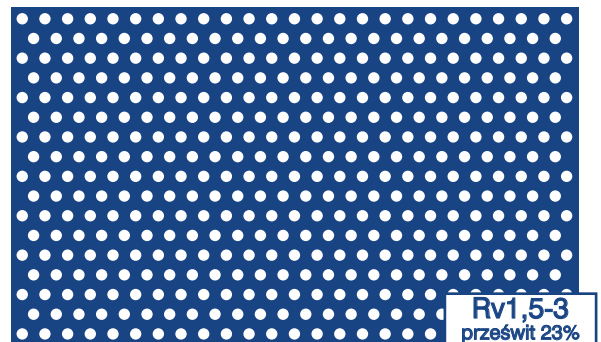
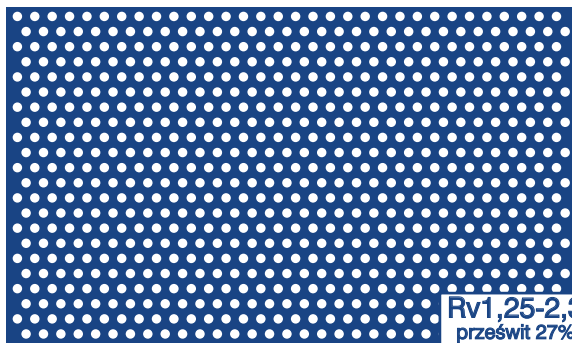
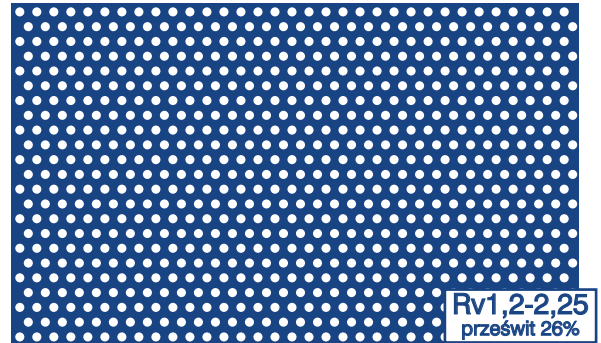
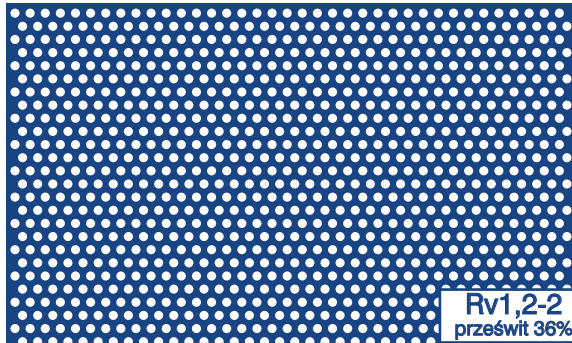
Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



a - wielkość oczka w mm

t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory



Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

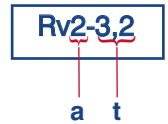
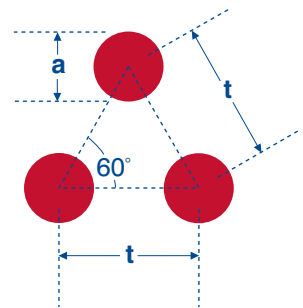
UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

skala 1:1

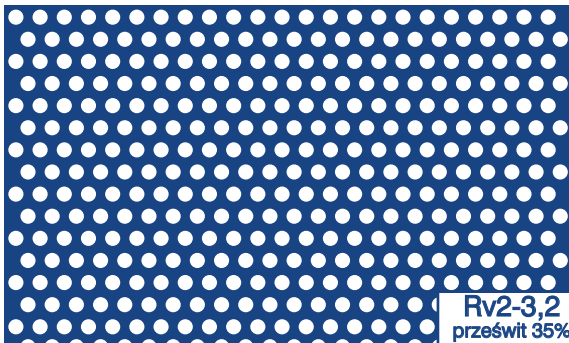
Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



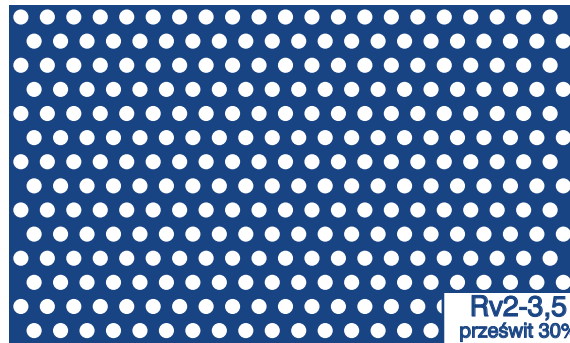
a - wielkość oczka w mm

t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

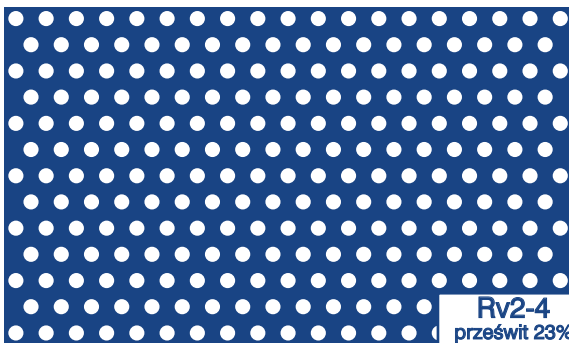
prześwit - % powierzchni stanowią otwory



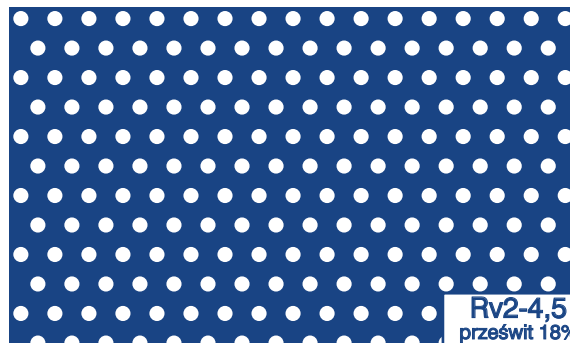
Rv2-3,2
prześwit 35%



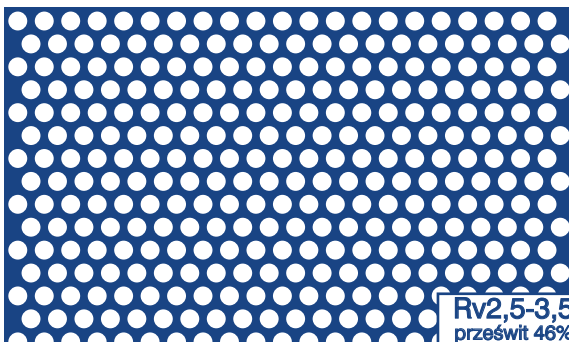
Rv2-3,5
prześwit 30%



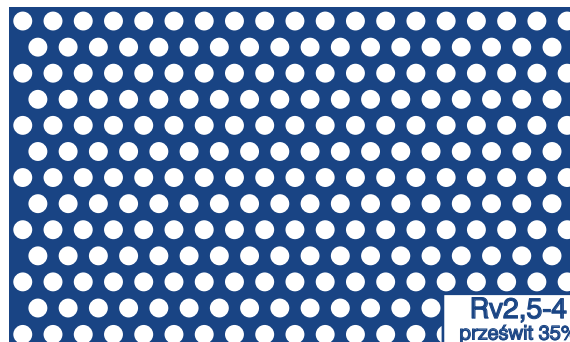
Rv2-4
prześwit 23%



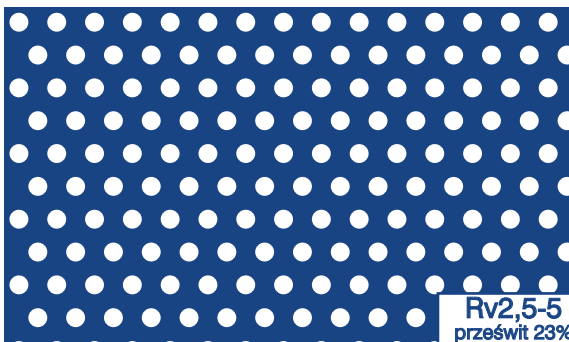
Rv2-4,5
prześwit 18%



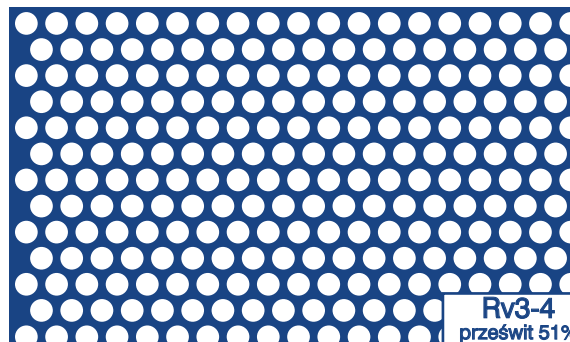
Rv2,5-3,5
prześwit 46%



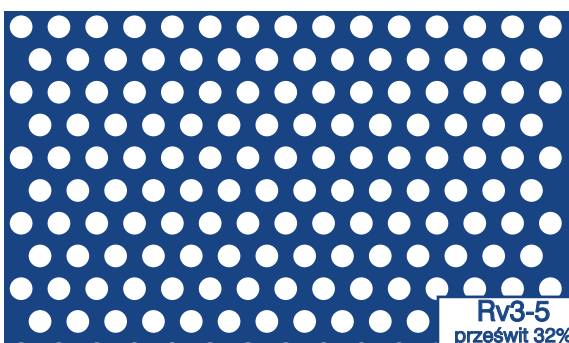
Rv2,5-4
prześwit 35%



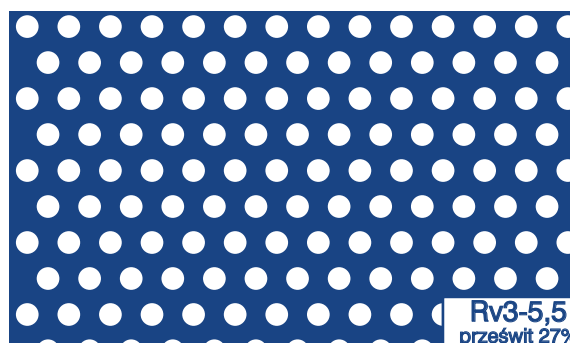
Rv2,5-5
prześwit 23%



Rv3-4
prześwit 51%



Rv3-5
prześwit 32%



Rv3-5,5
prześwit 27%

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości

blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

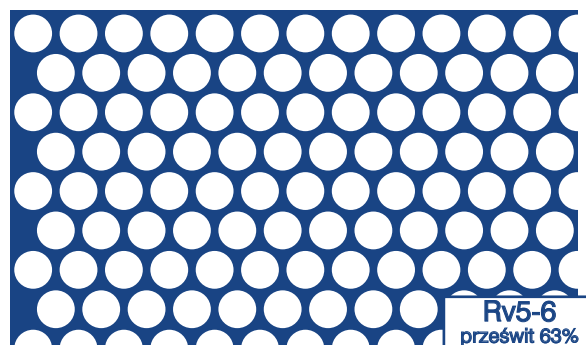
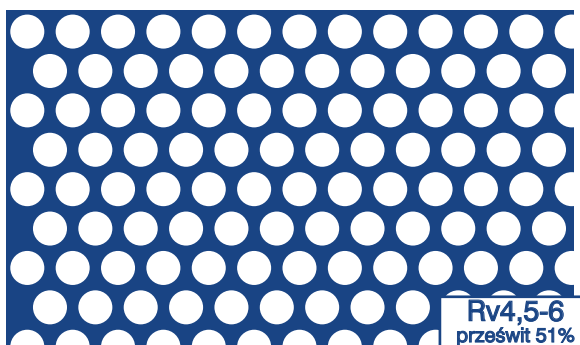
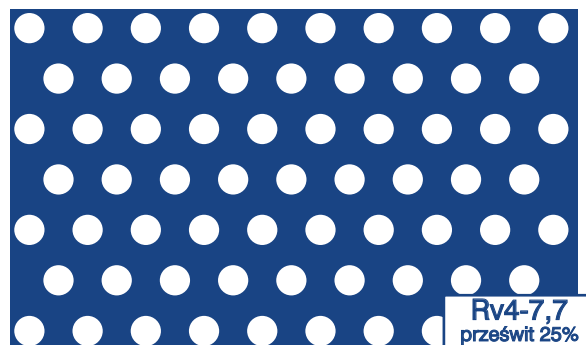
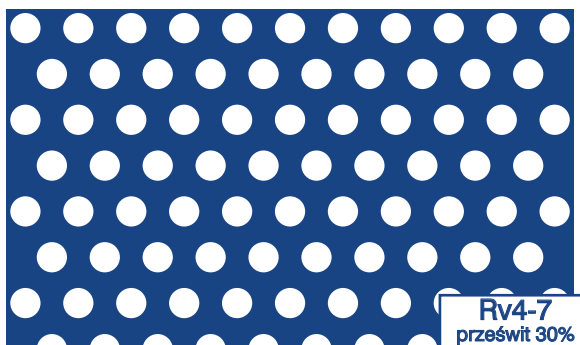
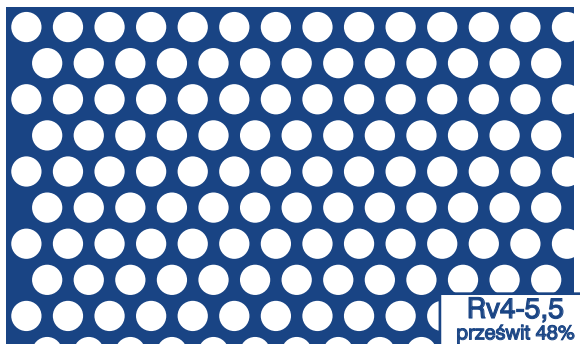
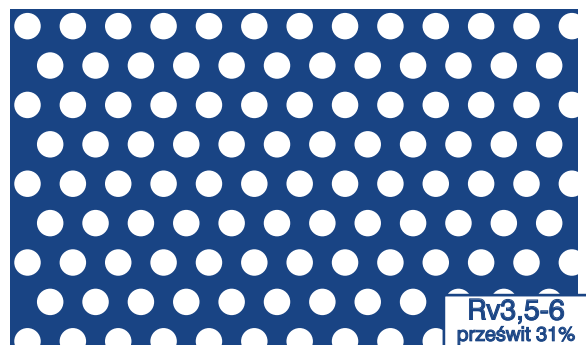
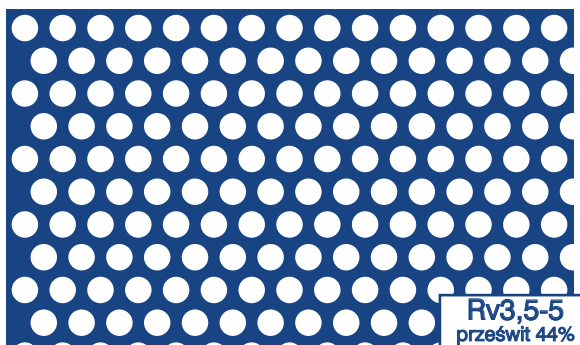
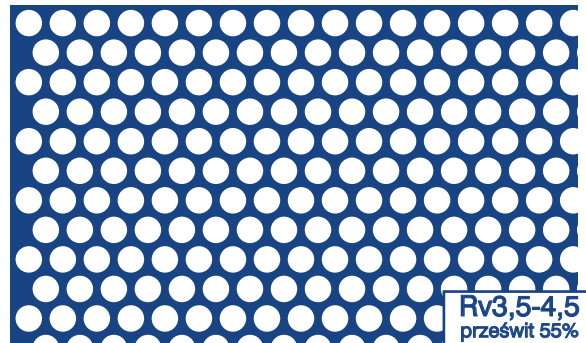
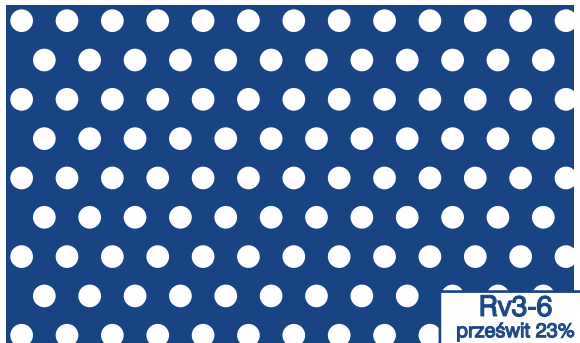
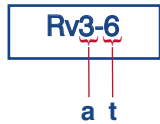
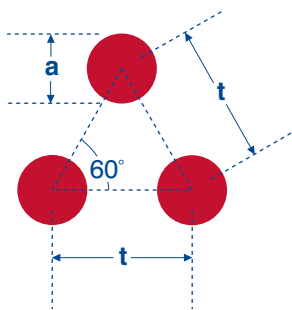
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



skala 1:1

a - wielkość oczka w mm

t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

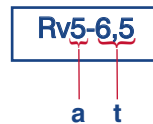
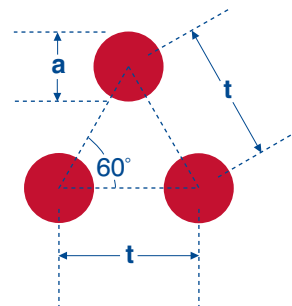
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

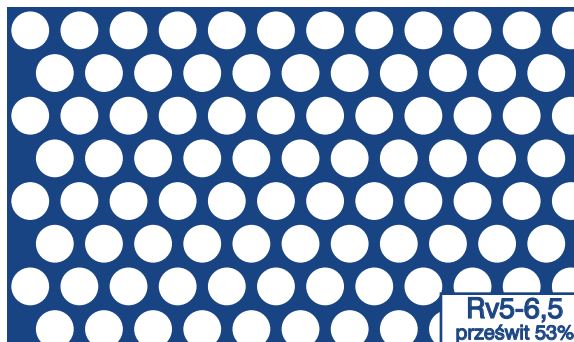
Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



a - wielkość oczka w mm

t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

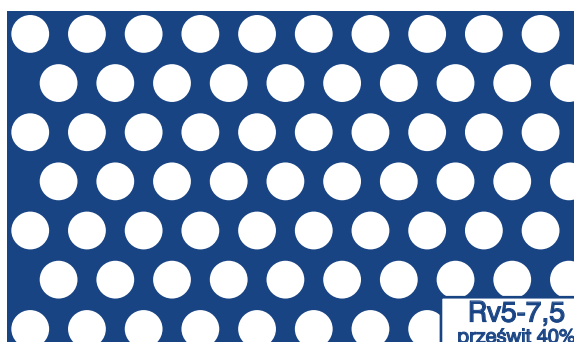
prześwit - % powierzchni stanowią otwory



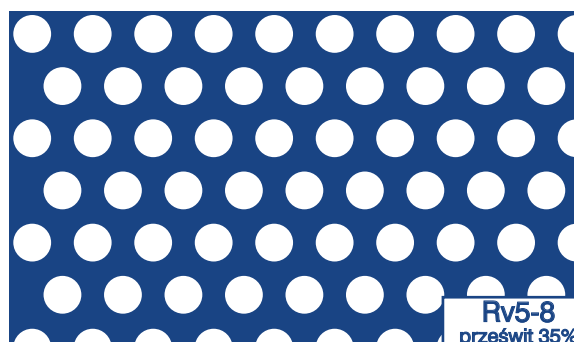
Rv5-6,5
prześwit 53%



Rv5-7
prześwit 46%



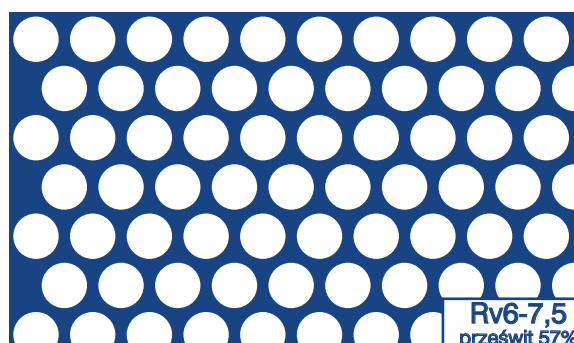
Rv5-7,5
prześwit 40%



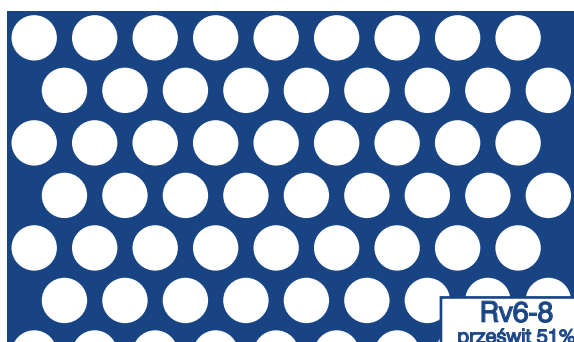
Rv5-8
prześwit 35%



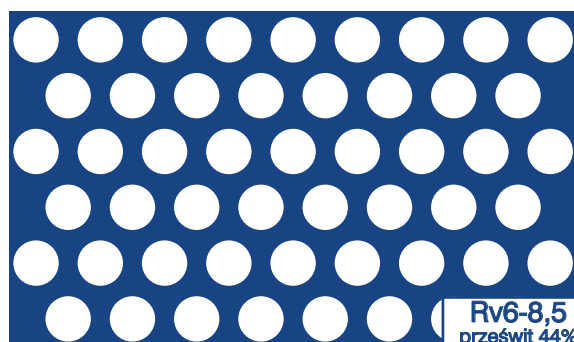
Rv5-10
prześwit 23%



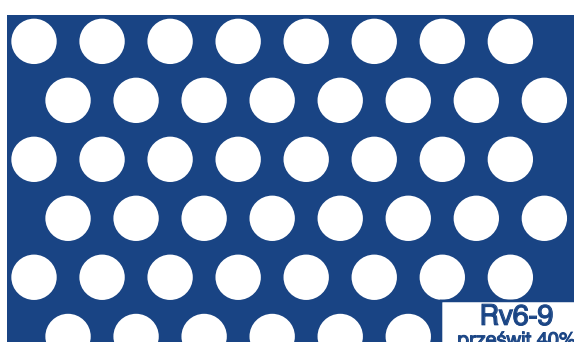
Rv6-7,5
prześwit 57%



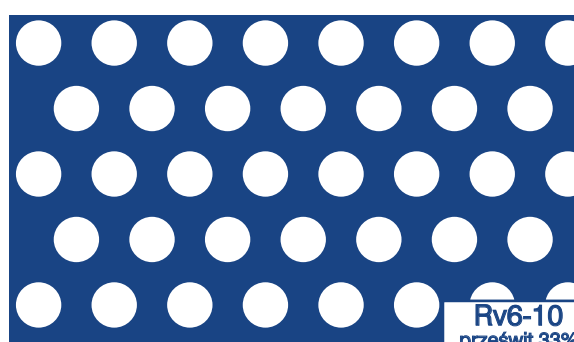
Rv6-8
prześwit 51%



Rv6-8,5
prześwit 44%



Rv6-9
prześwit 40%



Rv6-10
prześwit 33%

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości

blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

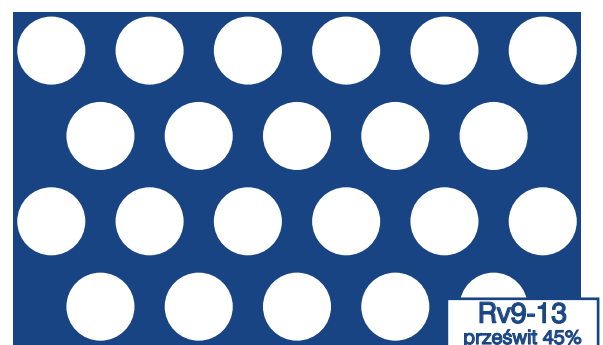
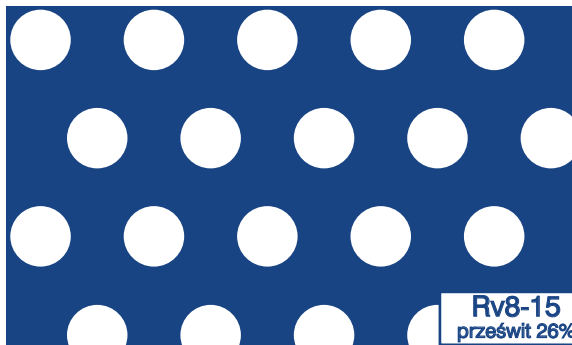
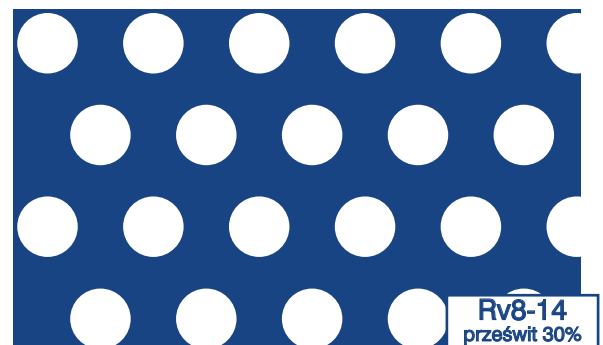
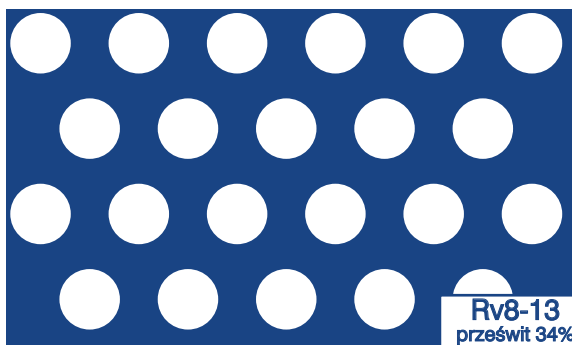
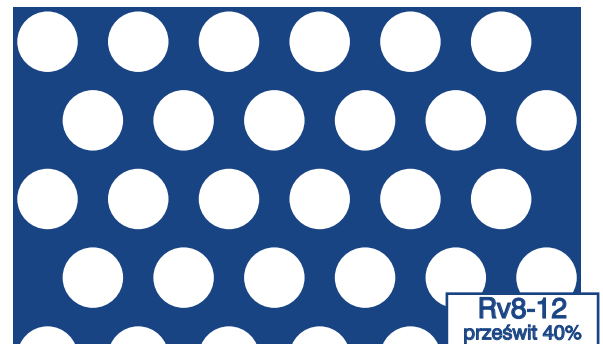
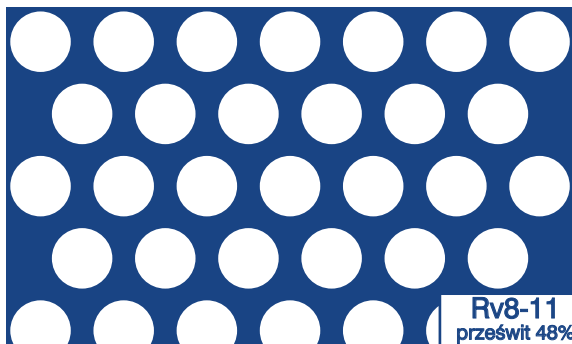
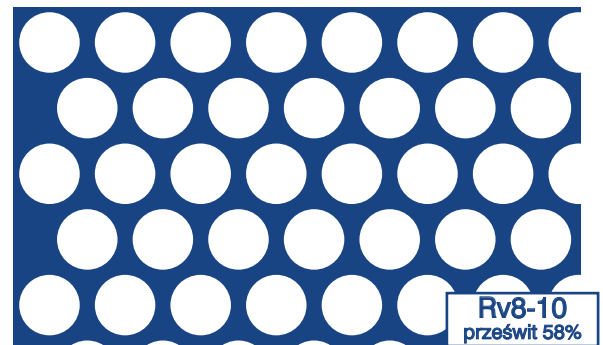
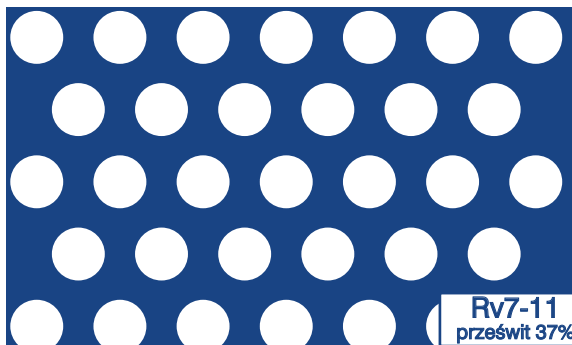
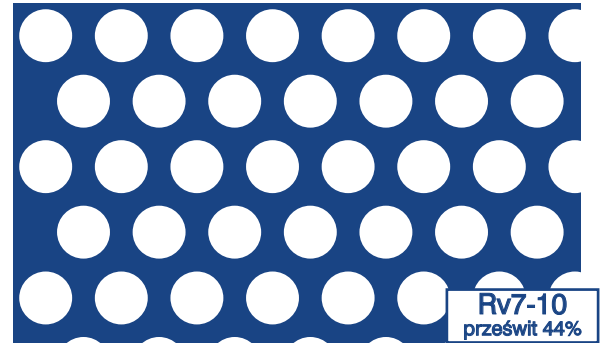
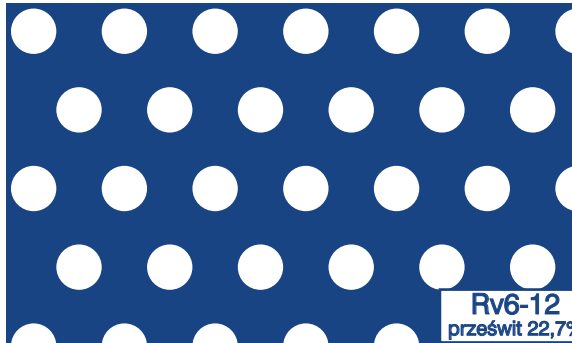
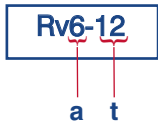
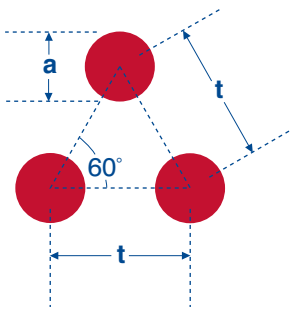
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



a - wielkość oczka w mm
t - podziatka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

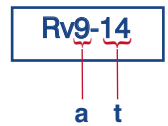
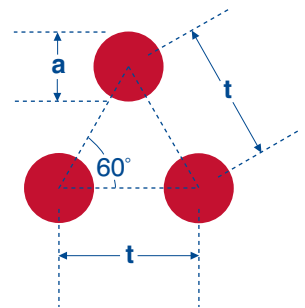
UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

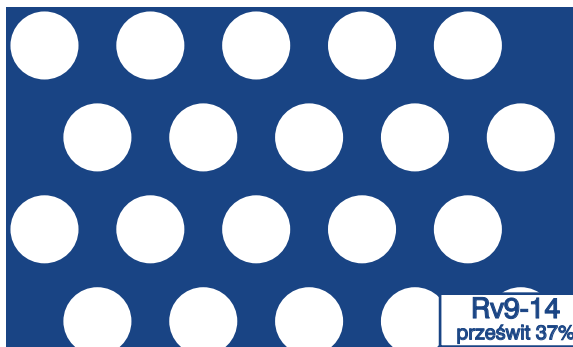
skala 1:1

Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)

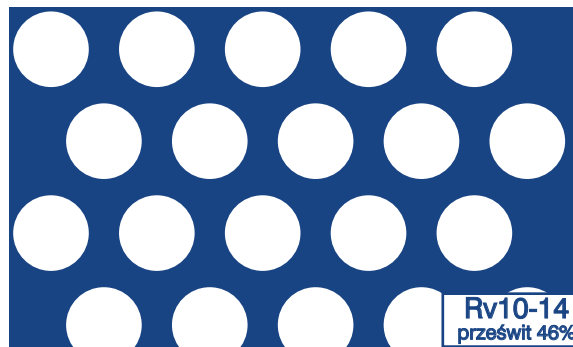


a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

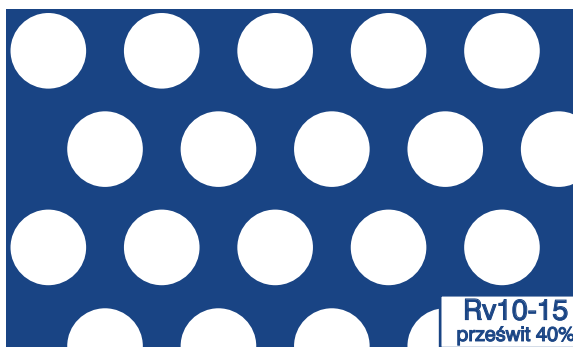
prześwit - % powierzchni stanowią otwory



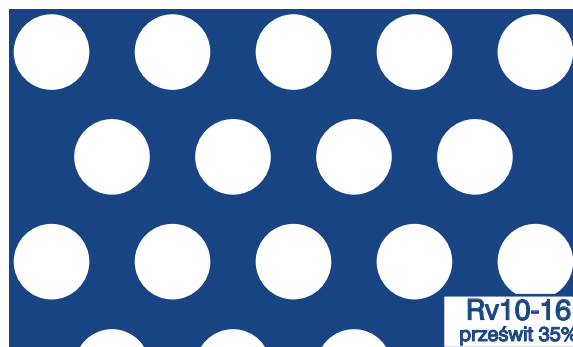
Rv9-14
prześwit 37%



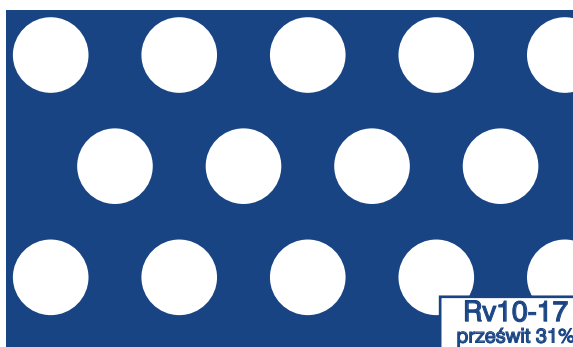
Rv10-14
prześwit 46%



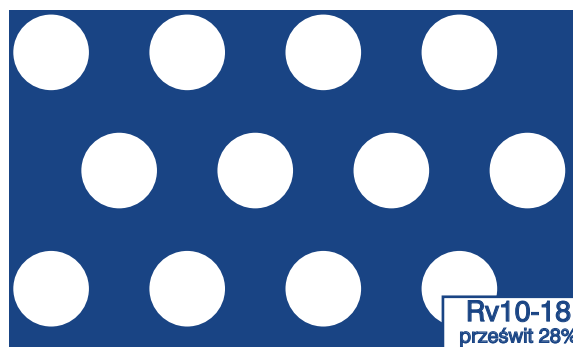
Rv10-15
prześwit 40%



Rv10-16
prześwit 35%



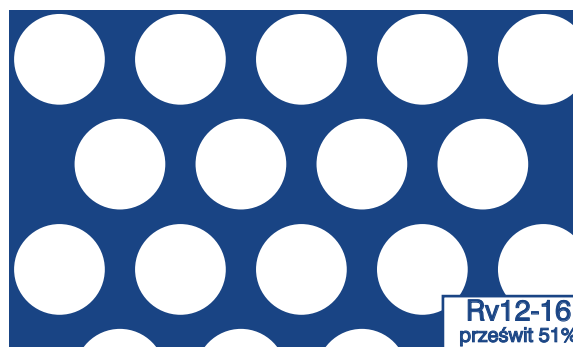
Rv10-17
prześwit 31%



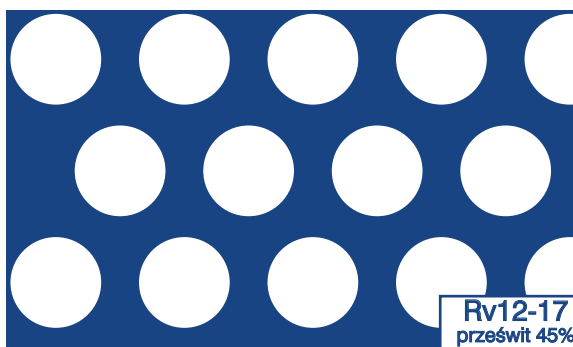
Rv10-18
prześwit 28%



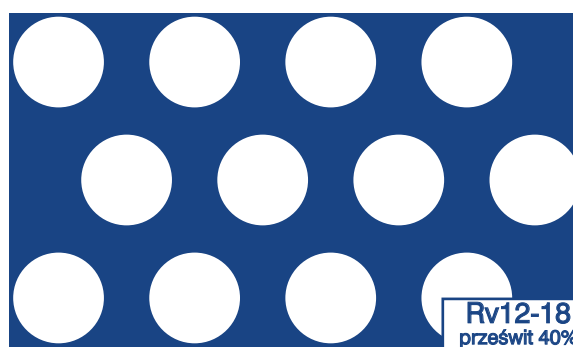
Rv10-20
prześwit 23%



Rv12-16
prześwit 51%



Rv12-17
prześwit 45%



Rv12-18
prześwit 40%

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości

blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

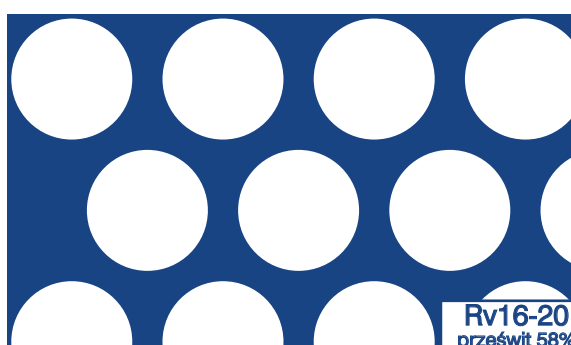
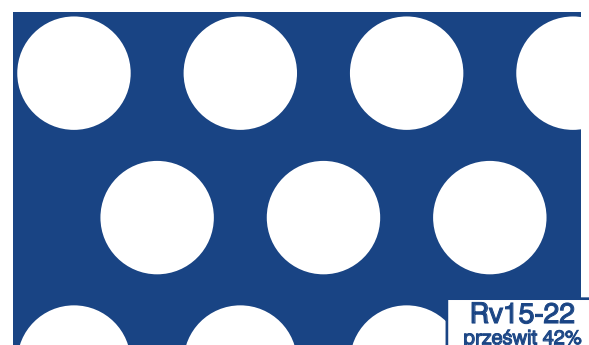
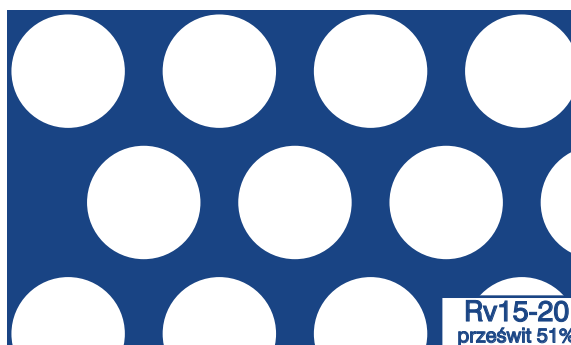
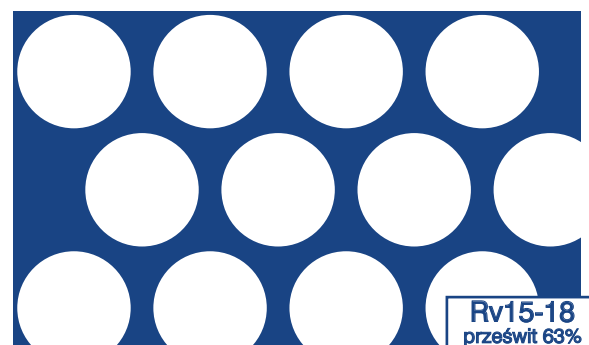
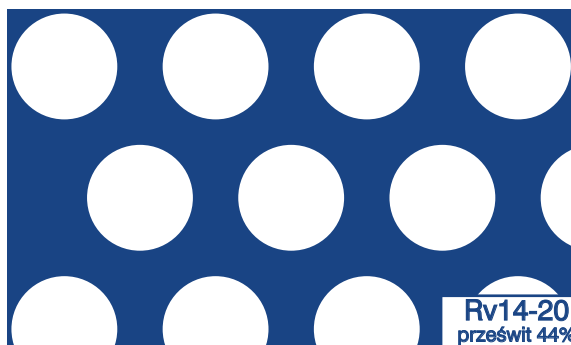
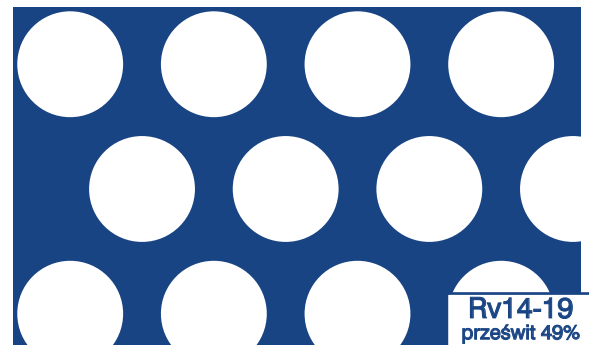
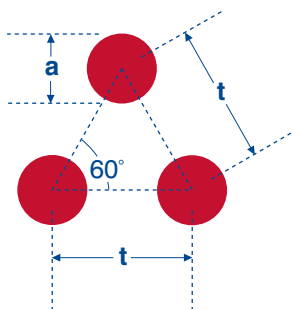
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

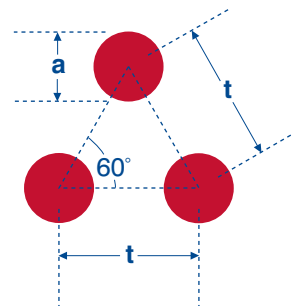
UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

skala 1:1

Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



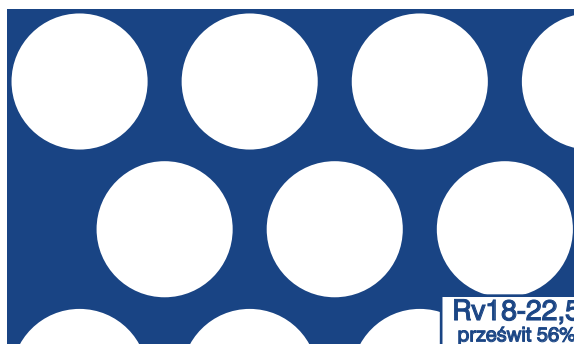
Rv18-22,5

a t

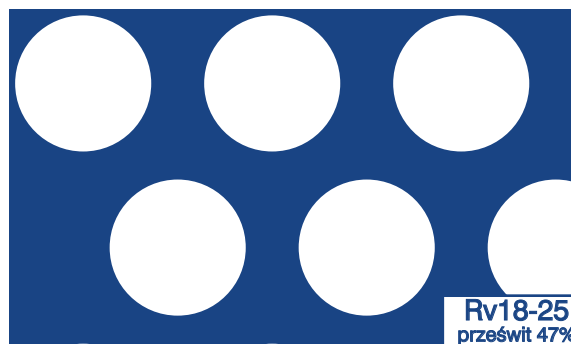
a - wielkość oczka w mm

t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

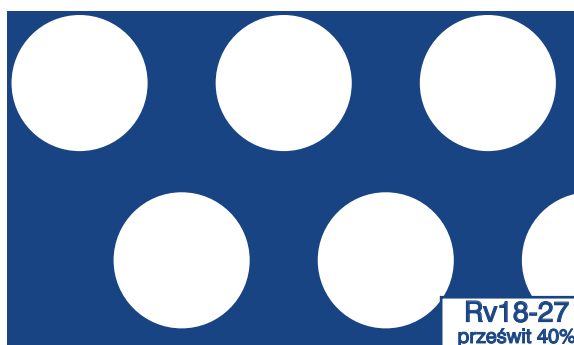
prześwit - % powierzchni stanowią otwory



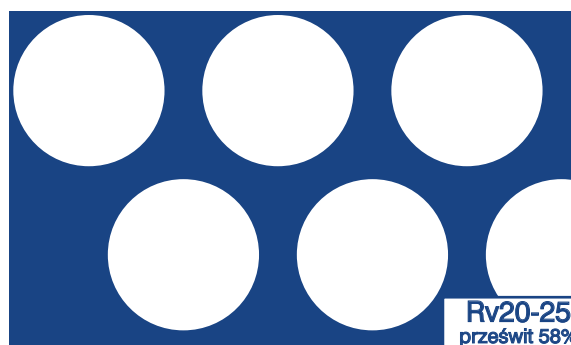
Rv18-22,5
prześwit 56%



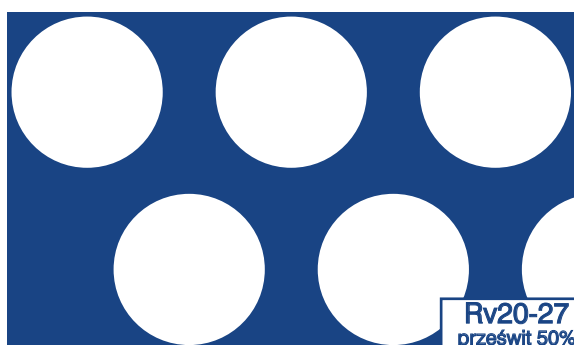
Rv18-25
prześwit 47%



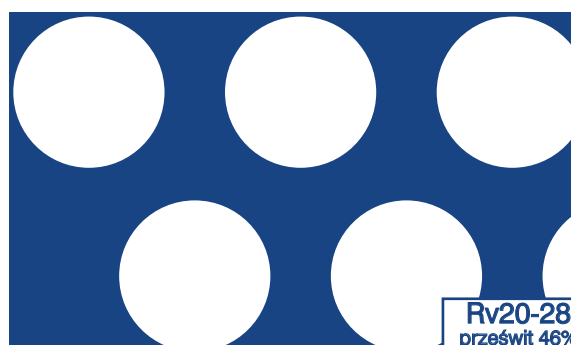
Rv18-27
prześwit 40%



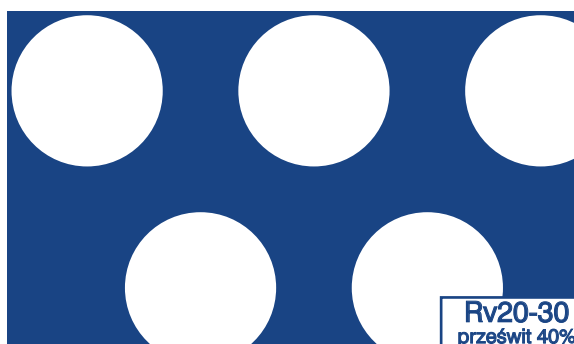
Rv20-25
prześwit 58%



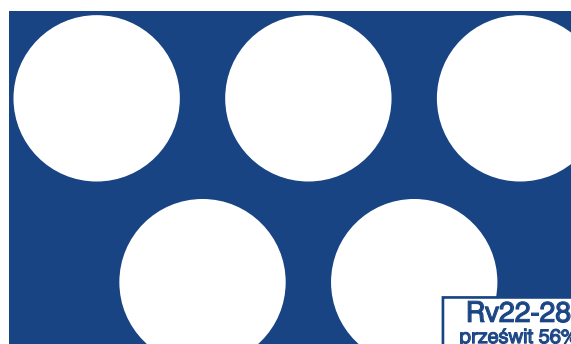
Rv20-27
prześwit 50%



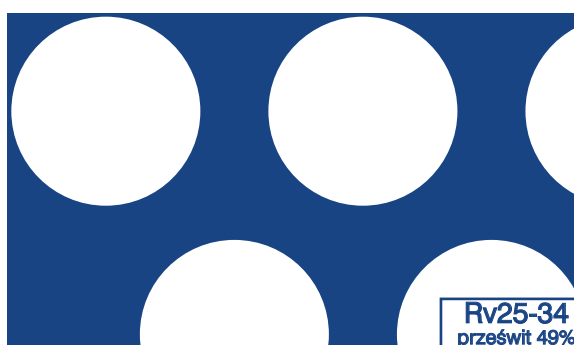
Rv20-28
prześwit 46%



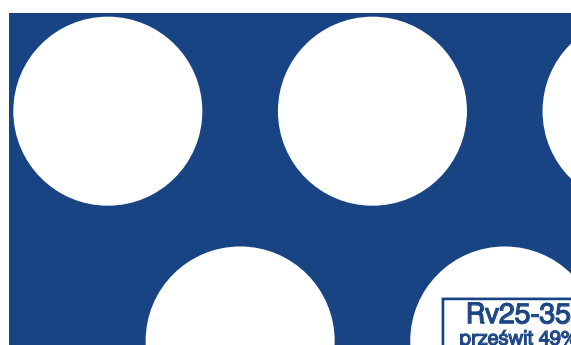
Rv20-30
prześwit 40%



Rv22-28
prześwit 56%



Rv25-34
prześwit 49%



Rv25-35
prześwit 49%

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości

blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

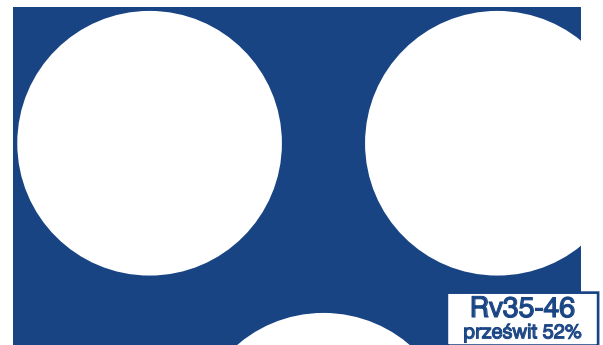
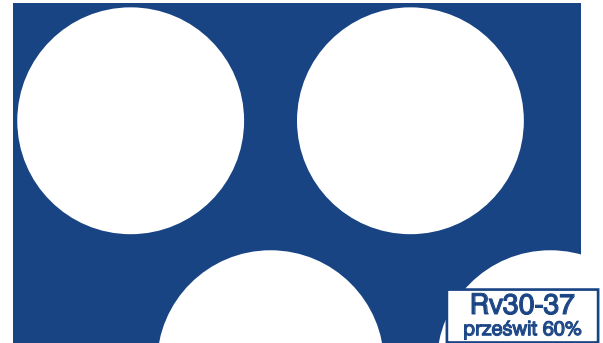
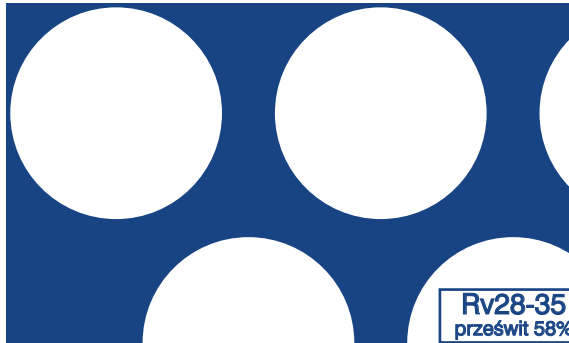
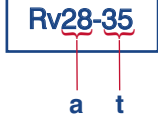
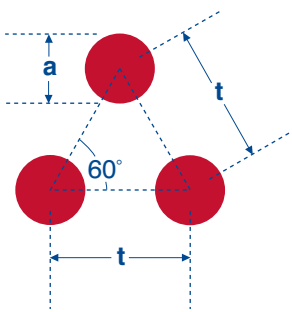
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

Rv - oczka okrągłe w układzie mijanym (60°)



skala 1:1

a - wielkość oczka w mm
t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

Rv40-50
prześwit 58%

Rv50-62
prześwit 59%

Rv70-84
prześwit 61%

Rv90-112
prześwit 58%

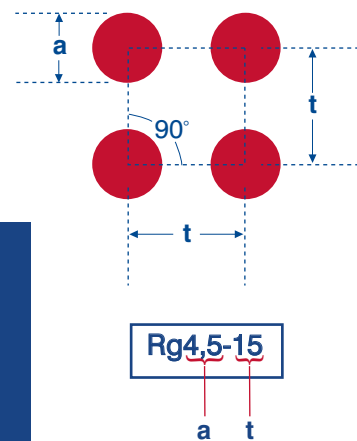
Rv45-60
prześwit 51%

Rv60-75
prześwit 58%

Rv80-96
prześwit 62%

Rv100-124
prześwit 58%

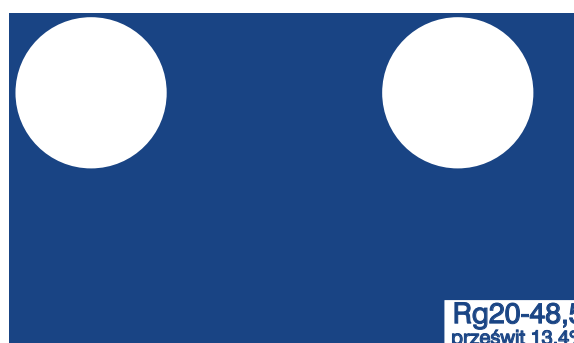
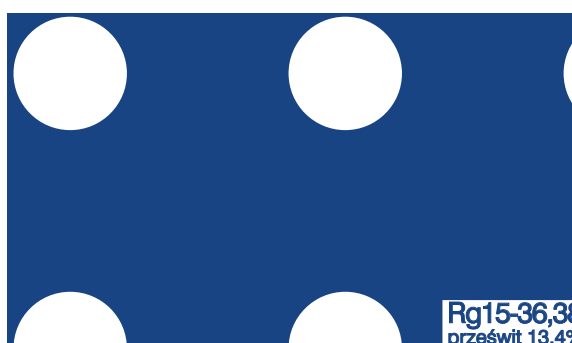
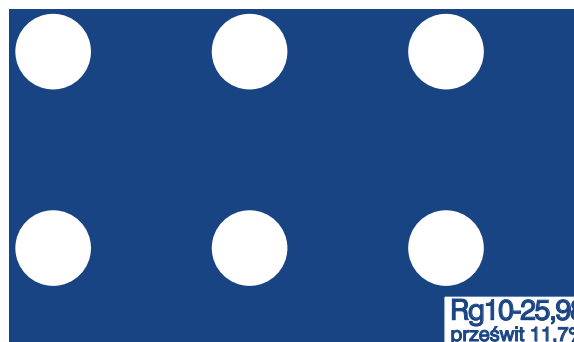
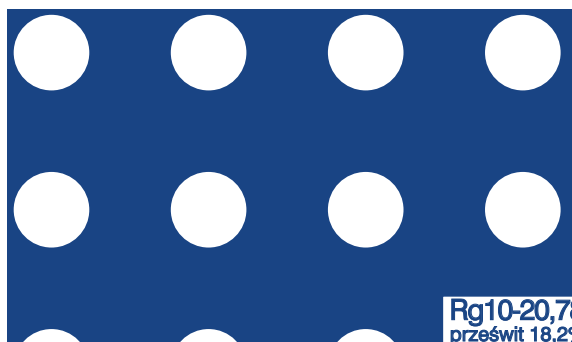
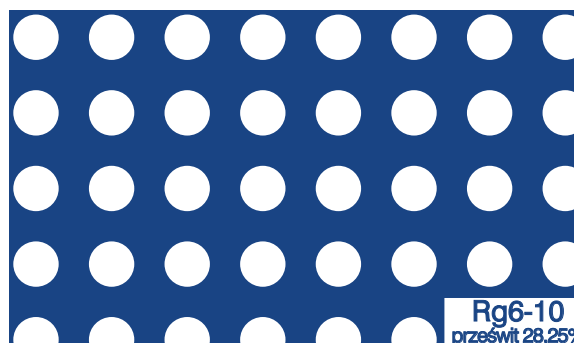
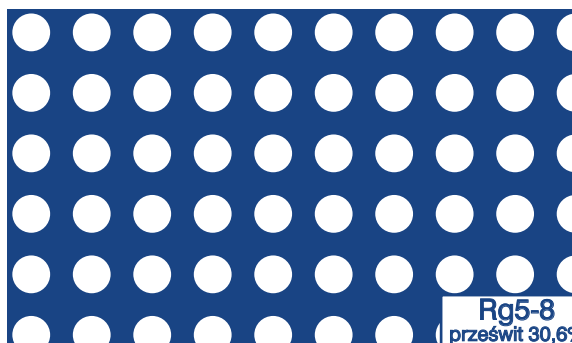
Rg - oczka okrągłe w układzie prostym (90°)



a - wielkość oczka w mm

t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory



Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości

blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

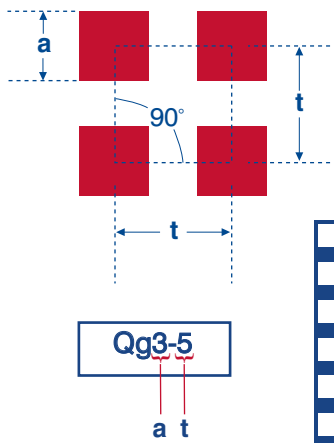
Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

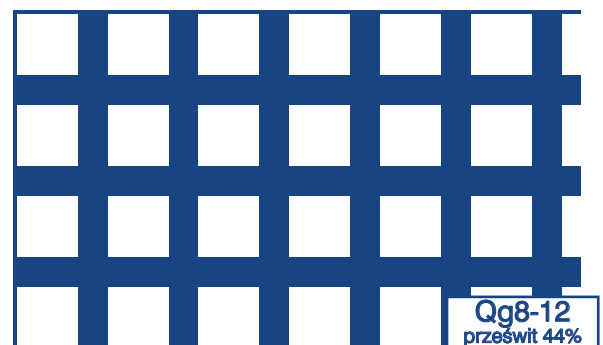
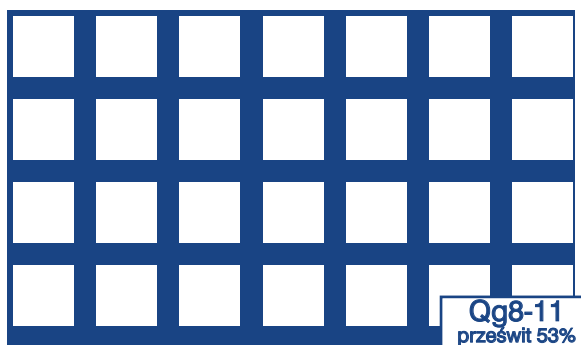
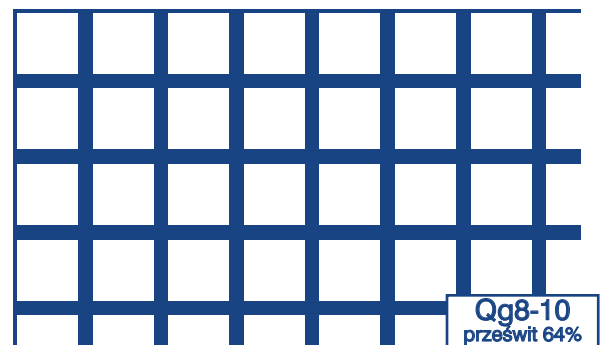
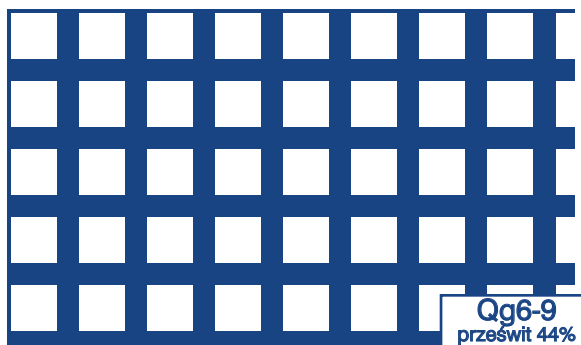
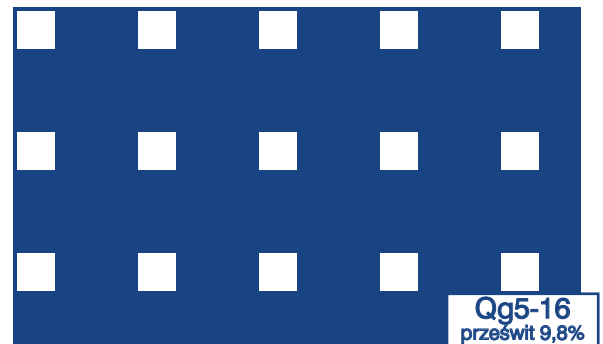
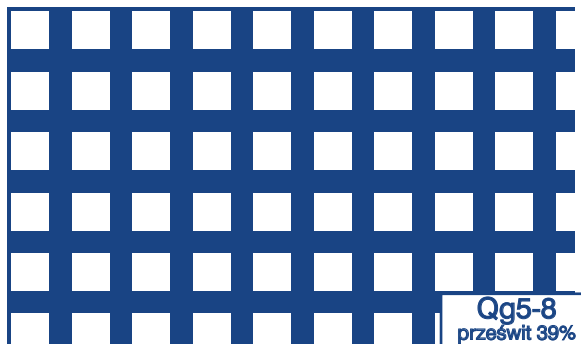
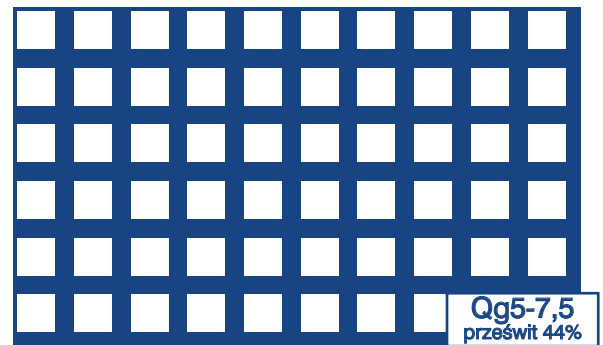
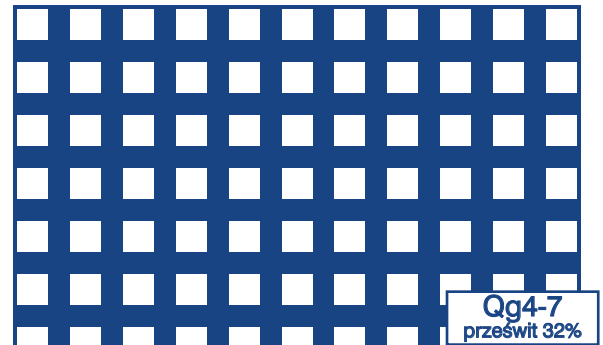
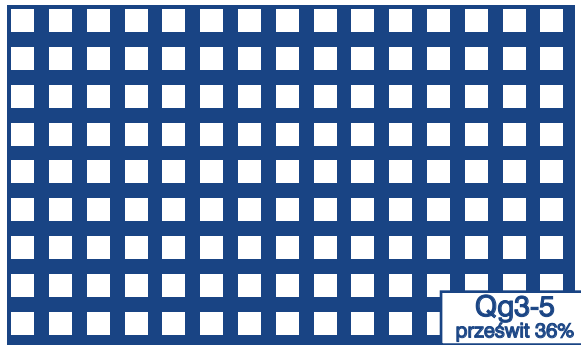
UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



Qg - oczka kwadratowe w układzie prostym (90°)



a - wielkość oczka w mm

t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

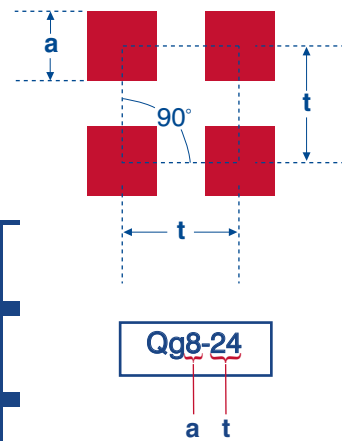
UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

skala 1:1

Qg - oczka kwadratowe w układzie prostym (90°)



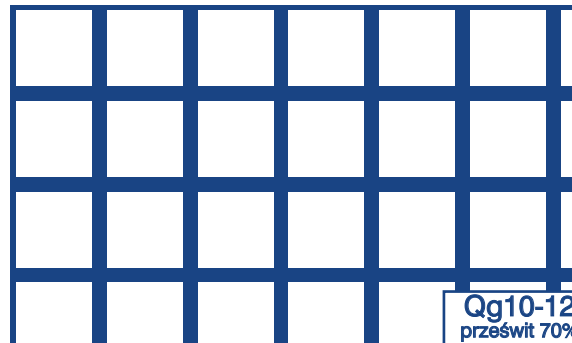
a - wielkość oczka w mm

t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

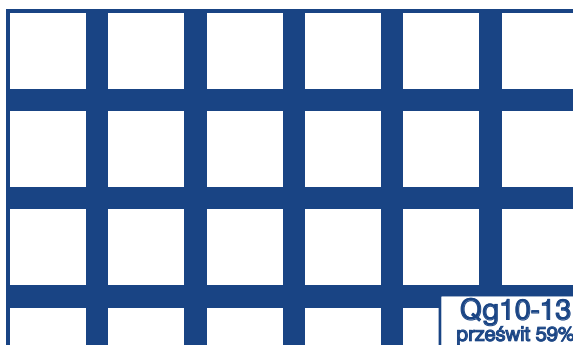
prześwit - % powierzchni stanowią otwory



Qg8-24
prześwit 11%



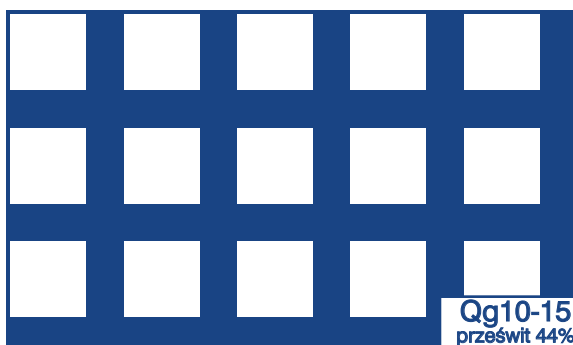
Qg10-12
prześwit 70%



Qg10-13
prześwit 59%



Qg10-14
prześwit 51%



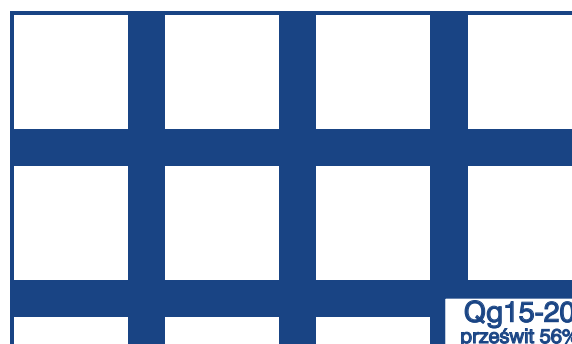
Qg10-15
prześwit 44%



Qg10-20
prześwit 25%



Qg10-30
prześwit 11%



Qg15-20
prześwit 56%



Qg15-40
prześwit 14%



Qg15-60
prześwit 6,3%

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości

blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

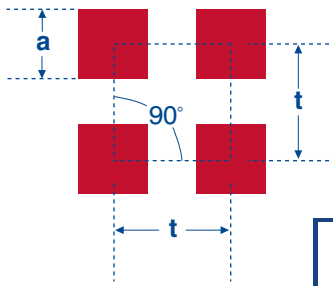
Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



Qg19-22

a t

a - wielkość oczka w mm

t - podziałka - odległość pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm

prześwit - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

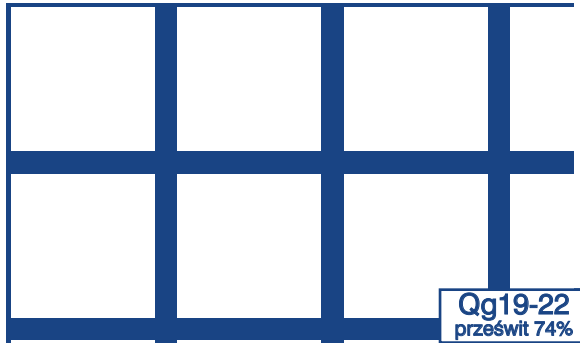
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

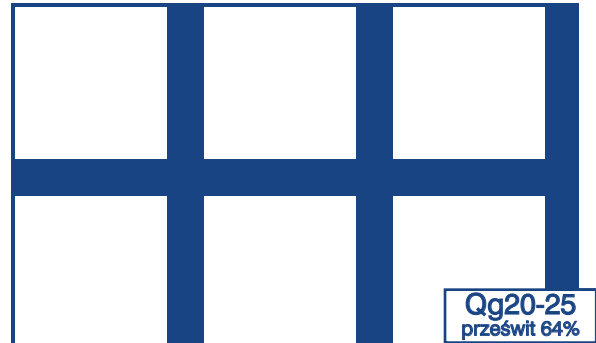
Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

Qg - oczka kwadratowe w układzie prostym (90°)



Qg19-22
prześwit 74%



Qg20-25
prześwit 64%



Qg20-40
prześwit 25%



Qg20-50
prześwit 16%

skala 1:1

Qg22-44
prześwit 25%

Qg25-30
prześwit 51%

Qg25-35
prześwit 51%

Qg25-70
prześwit 13%

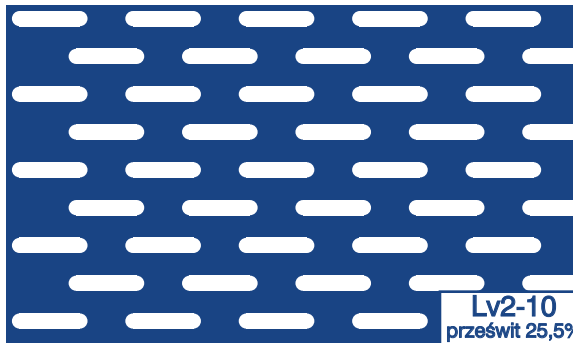
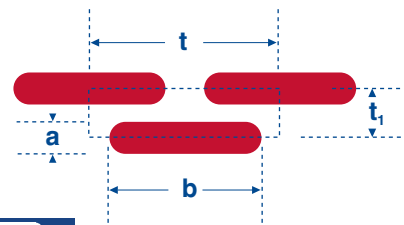
Qg30-35
prześwit 73%

Qg30-60
prześwit 25%

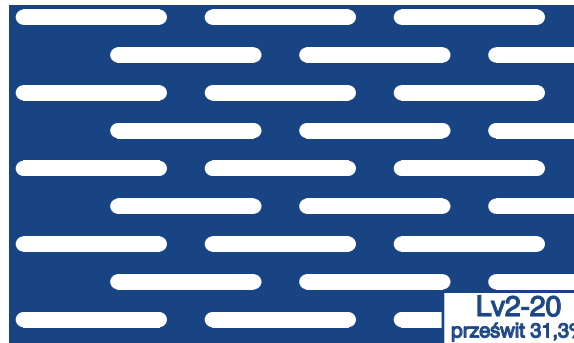
Qg40-50
prześwit 64%

Qg40-80
prześwit 25%

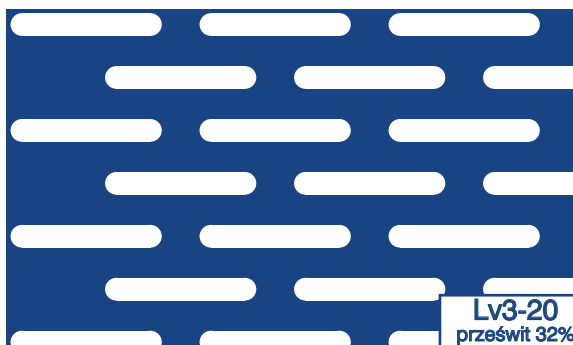
Lv - oczka podłużne w układzie mijanym



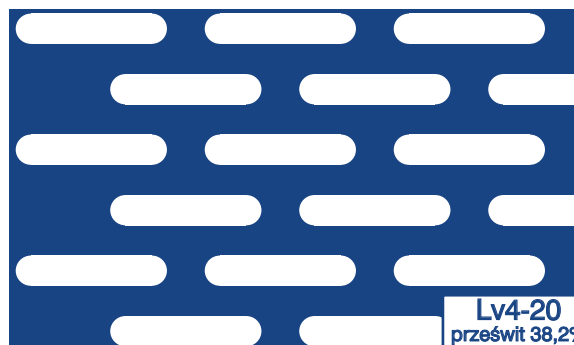
Lv2-10
prześwit 25,5%



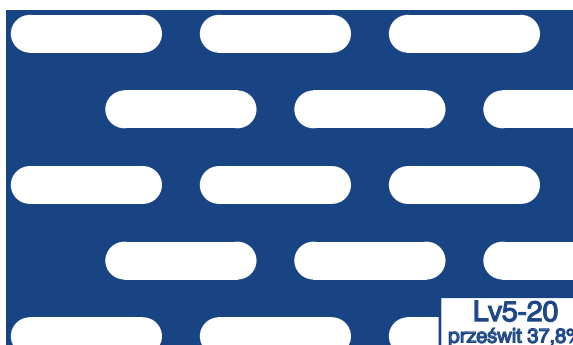
Lv2-20
prześwit 31,3%



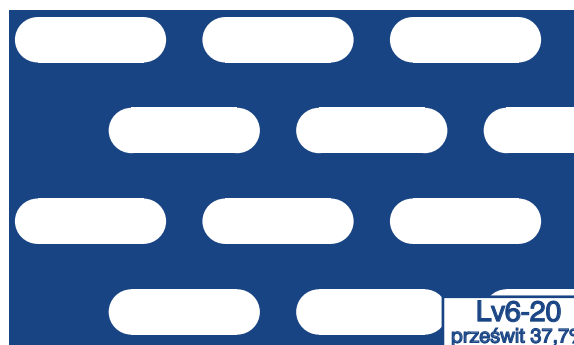
Lv3-20
prześwit 32%



Lv4-20
prześwit 38,2%



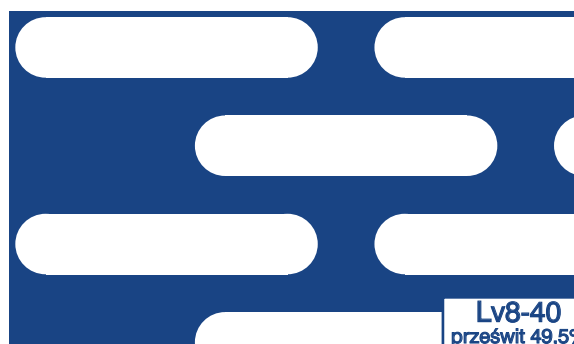
Lv5-20
prześwit 37,8%



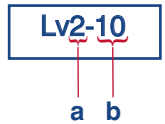
Lv6-20
prześwit 37,7%



Lv6-30
prześwit 33%



Lv8-40
prześwit 49,5%



- a** - szerokość oczka w mm
 - b** - długość oczka w mm
 - t** - podziałka - odległość w poziomie pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm
 - t₁** - podziałka - odległość w pionie pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm
- prześwit** - % powierzchni stanowią otwory

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

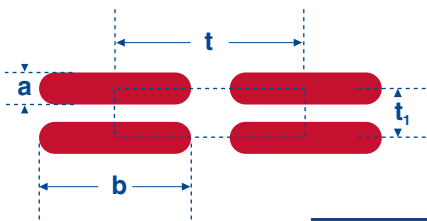
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

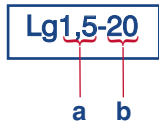
Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

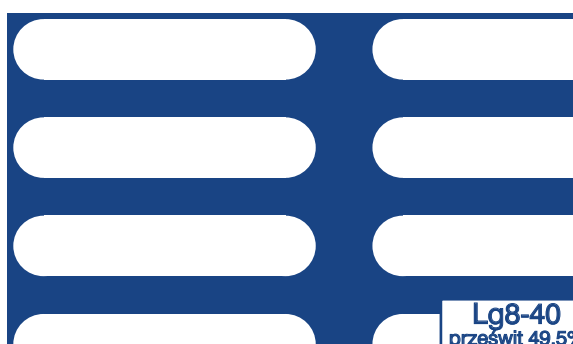
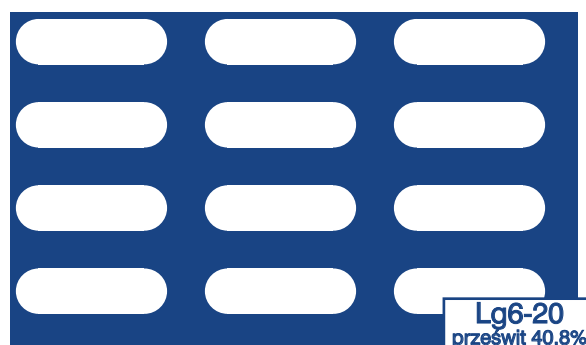
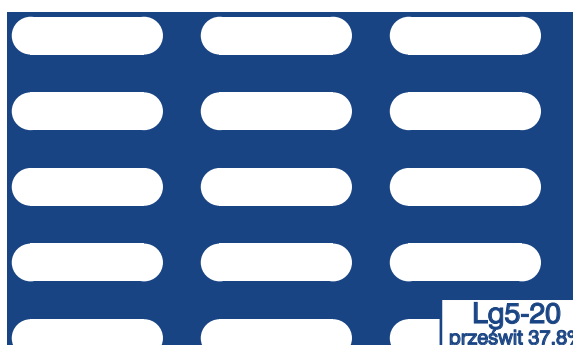
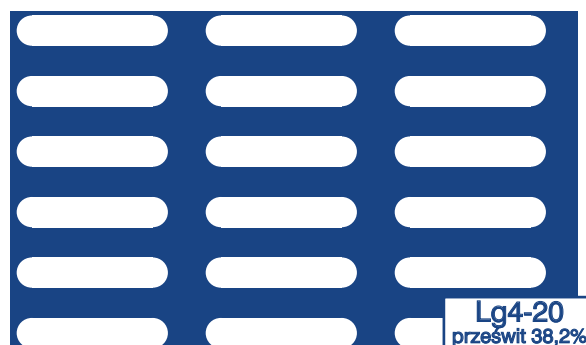
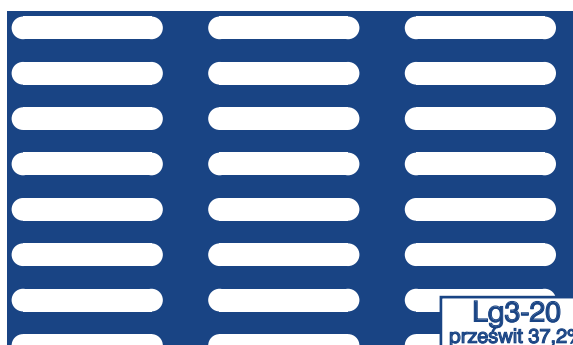
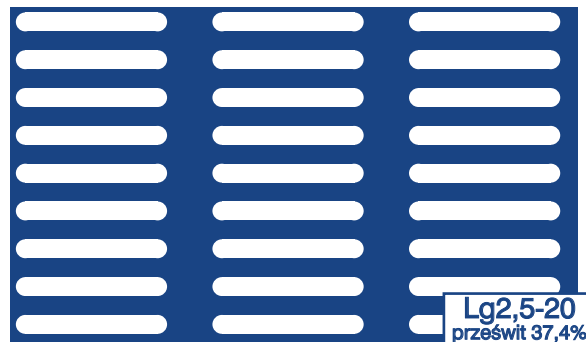
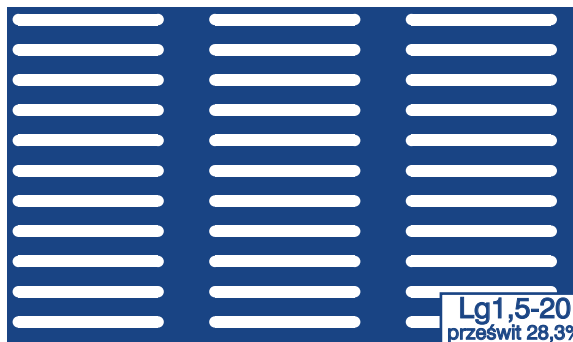
skala 1:1



Lg - oczka podłużne w układzie prostym



- a** - szerokość oczka w mm
b - długość oczka w mm
t - podziałka - odległość w poziomie pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm
t₁ - podziałka - odległość w pionie pomiędzy środkami sąsiednich oczek w mm
prześwit - % powierzchni stanowią otwory



skala 1:1

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

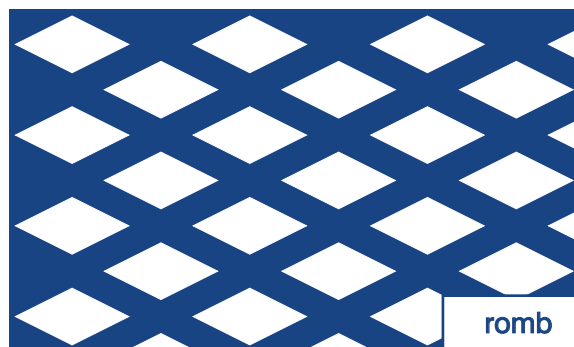
Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

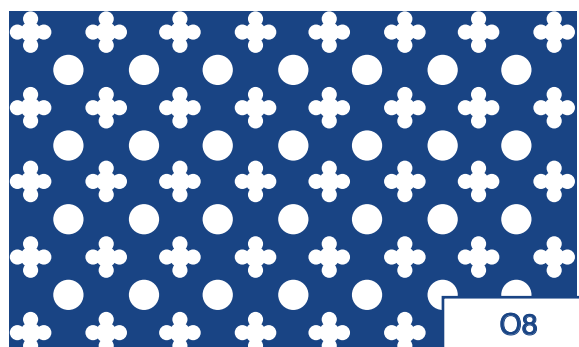
O - oczka ozdobne - dekoracyjne



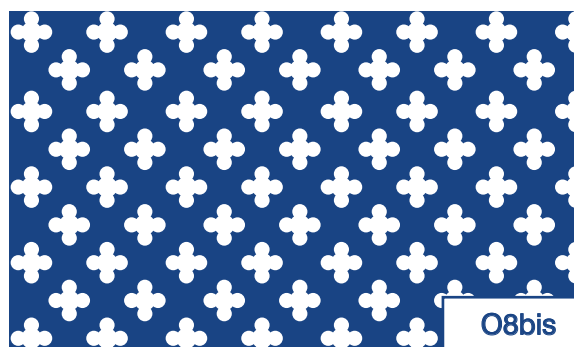
O7



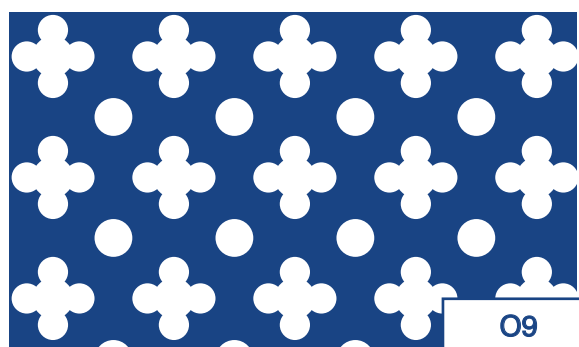
romb



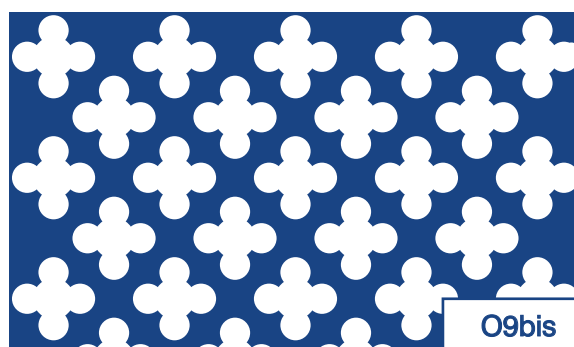
O8



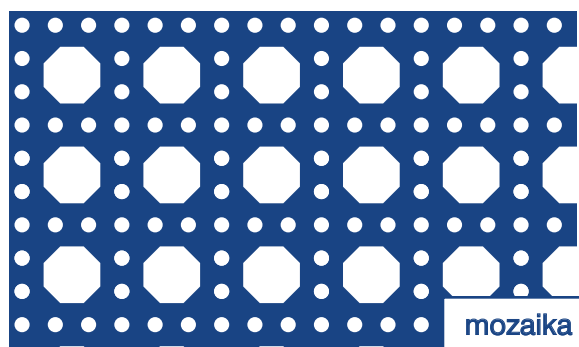
O8bis



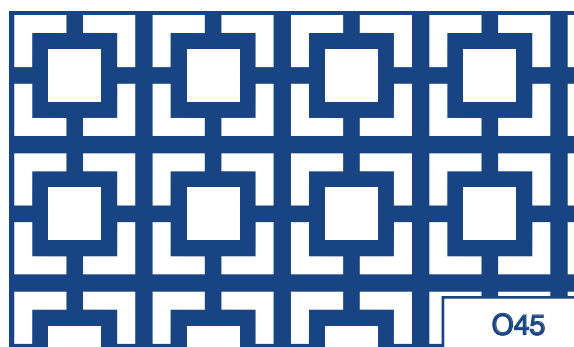
O9



O9bis



mozaika



O45

skala 1:1

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości

blach w mm:

- | | | |
|--------|-------|------|
| • 0,4 | • 1,5 | • 5 |
| • 0,5 | • 2 | • 6 |
| • 0,75 | • 2,5 | • 8 |
| • 0,8 | • 3 | • 10 |
| • 1 | • 4 | • 12 |

Standardowe formaty:

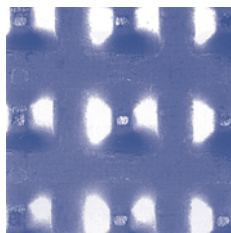
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

blachy z wytłoczeniami wypukłymi



Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe grubości blach w mm:

- 0,4
- 0,5
- 0,75
- 0,8
- 1
- 1,5
- 2
- 2,5
- 3
- 4
- 5
- 6
- 8
- 10
- 12

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty, otwory i wzory wykonujemy na zamówienie.

Blachy produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



Rgw10-30



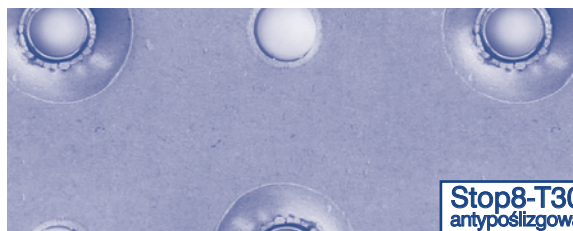
Rgw
15-36,38



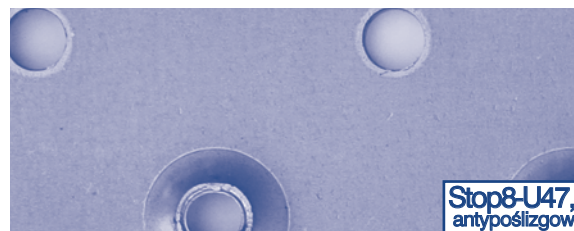
Qgw10-30



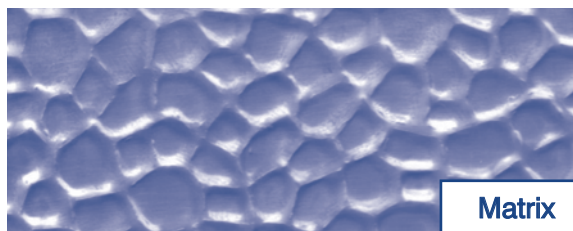
Qgw15-40



Stop8-T30
antypoślizgowa



Stop8-U47,5
antypoślizgowa

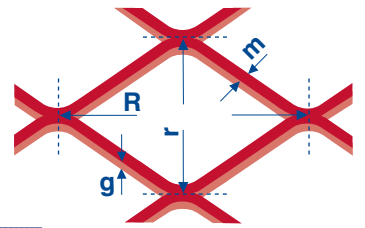


Matrix



Ryfel

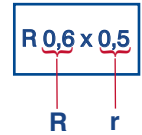
skala 1:1



R - oczka rombowe

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|-------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 0,6 x 0,5 | 0,18 | 0,15 | 200 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|--------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 0,75 x 0,6 | 0,20 | 0,15 | 250 |



R - wielkość oczka w poziomie w mm
r - wielkość oczka w pionie w mm
m - szerokość mostka w mm
g - grubość blachy w mm

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|-------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 0,85x0,65 | 0,23 | 0,15 | 250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 1 x 0,75 | 0,23 | 0,20 | 250 |
| | 0,27 | 0,15 | 500 |

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 1,5 x 1 | 0,35 | 0,15 | 500 |
| | 0,30 | 0,20 | 300 |
| | 0,30 | 0,30 | 300 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 2 x 1,3 | 0,35 | 0,15 | 500 |
| | 0,35 | 0,20 | 500 |
| | 0,30 | 0,30 | 500 |

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|-------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 2,5 x 1,5 | 0,35 | 0,20 | 500 |
| | 0,30 | 0,30 | 500 |
| | 0,30 | 0,40 | 500 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 3 x 1,8 | 0,40 | 0,30 | 1000 |
| | 0,40 | 0,40 | 1000 |
| | 0,40 | 0,50 | 1000 |

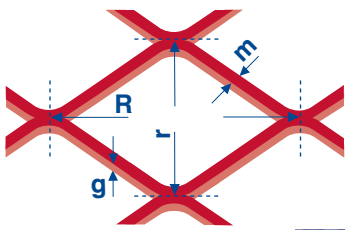
Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|-------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 3,5 x 1,9 | 0,40 | 0,30 | 1000 |
| | 0,40 | 0,40 | 1000 |
| | 0,40 | 0,50 | 1000 |

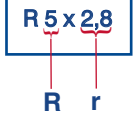
| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 4 x 2 | 0,50 | 0,30 | 1000 |
| | 0,50 | 0,40 | 1250 |
| | 0,50 | 0,50 | 1250 |

Walcowanie oczek na płasko (sprasowanie) wykonujemy na zamówienie.

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



R - oczka rombowe



R - wielkość oczka w poziomie w mm

r - wielkość oczka w pionie w mm

m - szerokość mostka w mm

g - grubość blachy w mm

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 5 x 2,8 | 0,60 | 0,30 | 1000 |
| | 0,60 | 0,40 | 1250 |
| | 0,60 | 0,50 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 6 x 3,5 | 0,70 | 0,40 | 1250 |
| | 0,70 | 0,50 | 1250 |
| | 0,75 | 0,60 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 8 x 4 | 0,80 | 0,50 | 1250 |
| | 0,80 | 0,80 | 1250 |
| | 0,80 | 1,00 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 10 x 5,8 | 1,00 | 0,50 | 1250 |
| | 1,00 | 0,80 | 1250 |
| | 1,00 | 1,00 | 1250 |

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 12,5 x 6 | 1,00 | 0,50 | 1250 |
| | 1,00 | 0,80 | 1250 |
| | 1,00 | 1,00 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 16 x 8 | 1,00 | 0,50 | 1250 |
| | 1,00 | 0,80 | 1250 |
| | 1,00 | 1,00 | 1250 |

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 20 x 10 | 1,50 | 0,80 | 1500 |
| | 1,50 | 1,00 | 1500 |
| | 1,50 | 1,50 | 1500 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 25 x 13 | 1,50 | 0,80 | 1250 |
| | 1,50 | 1,00 | 1250 |
| | 1,50 | 1,50 | 1250 |

Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Walcowanie oczek na płasko (sprasowanie) wykonujemy na zamówienie.

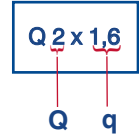
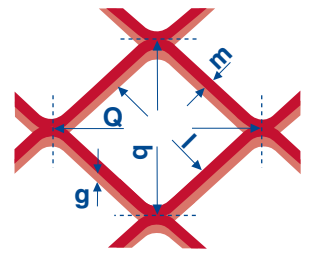
| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 28 x 10 | 1,50 | 0,80 | 1500 |
| | 1,50 | 1,00 | 1500 |
| | 1,50 | 1,50 | 1500 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| R 43 x 13 | 1,50 | 1,00 | 1500 |
| | 2,00 | 1,50 | 1500 |
| | 2,50 | 1,50 | 1500 |

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

skala 1:1

Q - oczka kwadratowe



| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Q 2 x 1,6 | 0,30 | 0,30 | 1000 |
| | 0,40 | 0,40 | 1000 |
| | 0,40 | 0,50 | 1000 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Q 3 x 2,2 | 0,35 | 0,30 | 1000 |
| | 0,40 | 0,40 | 1250 |
| | 0,50 | 0,50 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Q 4 x 3 | 0,40 | 0,40 | 1250 |
| | 0,50 | 0,50 | 1250 |
| | 0,60 | 0,60 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Q 5 x 4 | 0,50 | 0,50 | 1250 |
| | 0,60 | 0,60 | 1250 |
| | 0,80 | 0,80 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Q 6 x 4,5 | 0,50 | 0,50 | 1250 |
| | 0,60 | 0,60 | 1250 |
| | 0,80 | 0,80 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Q 8 x 6 | 0,60 | 0,60 | 1250 |
| | 0,80 | 0,80 | 1250 |
| | 1,00 | 1,00 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Q 10 x 8 | 0,60 | 0,60 | 1250 |
| | 0,80 | 0,80 | 1250 |
| | 1,00 | 1,00 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Q 12 x 9,5 | 0,80 | 0,80 | 1250 |
| | 1,00 | 1,00 | 1250 |
| | 1,50 | 1,50 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Q 14 x 11 | 0,80 | 0,80 | 1500 |
| | 1,00 | 1,00 | 1500 |
| | 1,50 | 1,50 | 1500 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Q 16 x 12 | 1,00 | 1,00 | 1500 |
| | 1,50 | 1,00 | 1500 |
| | 1,50 | 1,50 | 1500 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Q 18 x 13 | 1,00 | 1,00 | 1500 |
| | 1,50 | 1,00 | 1500 |
| | 1,50 | 1,50 | 1500 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Q 20 x 15 | 1,00 | 1,00 | 1500 |
| | 1,50 | 1,00 | 1500 |
| | 1,50 | 1,50 | 1500 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Q 25 x 19 | 1,00 | 1,00 | 1500 |
| | 1,50 | 1,50 | 1500 |
| | 2,00 | 2,00 | 1500 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Q 30 x 23 | 1,00 | 1,00 | 1500 |
| | 1,50 | 1,50 | 1500 |
| | 2,00 | 2,00 | 1500 |

- Q - wielkość oczka w poziomie w mm
- q - wielkość oczka w pionie w mm
- m - szerokość mostka w mm
- g - grubość blachy w mm

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe formaty:

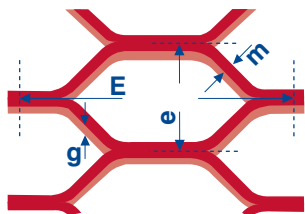
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

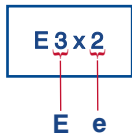
Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Walcowanie oczek na płasko (sprasowanie) wykonujemy na zamówienie.

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



E - oczka sześciokątne



- E** - wielkość oczka w poziomie w mm
- e** - wielkość oczka w pionie w mm
- m** - szerokość mostka w mm
- g** - grubość blachy w mm

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| E 3 x 2 | 0,50 | 0,40 | 625 |
| | 0,50 | 0,50 | 625 |
| | 0,50 | 0,60 | 625 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|-------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| E 3,5 x 2,3 | 0,55 | 0,40 | 650 |
| | 0,55 | 0,50 | 650 |
| | 0,55 | 0,60 | 650 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| E 4 x 3 | 0,65 | 0,50 | 1250 |
| | 0,65 | 0,60 | 1250 |
| | 0,65 | 0,80 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| E 5 x 3,2 | 0,80 | 0,50 | 1250 |
| | 0,80 | 0,60 | 1500 |
| | 0,80 | 0,80 | 1500 |

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| E 6 x 3,5 | 0,80 | 0,60 | 1250 |
| | 0,80 | 0,80 | 1250 |
| | 0,80 | 1,00 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| E 8 x 4,7 | 0,80 | 0,60 | 1250 |
| | 0,80 | 0,80 | 1000 |
| | 0,80 | 1,00 | 1000 |

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| E 10 x 5 | 1,00 | 0,60 | 1250 |
| | 1,00 | 0,80 | 1250 |
| | 1,00 | 1,00 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| E 15 x 6,5 | 1,30 | 0,60 | 1250 |
| | 1,30 | 0,80 | 1250 |
| | 1,30 | 1,00 | 1250 |

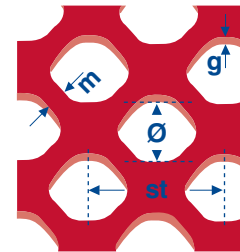
Walcowanie oczek na płasko (sprasowanie) wykonujemy na zamówienie.

Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| E 25 x 13 | 1,50 | 1,00 | 1500 |
| | 2,00 | 1,50 | 1500 |
| | 2,00 | 2,00 | 1500 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| E 30 x 16 | 1,50 | 1,00 | 1500 |
| | 1,50 | 1,50 | 1500 |
| | 2,00 | 2,00 | 1500 |

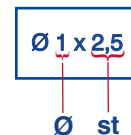
skala 1:1



Ø - oczka okrągłe

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Ø 1 x 2,5 | 0,60 | 0,30 | 500 |
| | 0,60 | 0,40 | 500 |
| | 0,60 | 0,50 | 500 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Ø 1,3 x 3 | 0,70 | 0,40 | 500 |
| | 0,70 | 0,50 | 500 |
| | 0,70 | 0,60 | 500 |



| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|-------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Ø 1,5 x 4,5 | 1,10 | 0,50 | 1250 |
| | 1,10 | 0,60 | 1250 |
| | 1,10 | 0,80 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Ø 2,5 x 6 | 1,30 | 0,60 | 1250 |
| | 1,30 | 0,80 | 1250 |
| | 1,30 | 1,00 | 1250 |

- Ø - wielkość oczka w poziomie w mm
- st - wielkość oczka w pionie w mm
- m - szerokość mostka w mm
- g - grubość blachy w mm

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Ø 3 x 8 | 1,50 | 0,60 | 1500 |
| | 1,50 | 0,80 | 1500 |
| | 1,50 | 1,00 | 1500 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Ø 4 x 9 | 1,60 | 0,60 | 1500 |
| | 1,60 | 0,80 | 1500 |
| | 1,60 | 1,00 | 1500 |

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Ø 5 x 10 | 1,60 | 0,60 | 1500 |
| | 1,60 | 0,80 | 1500 |
| | 1,60 | 1,00 | 1500 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Ø 6 x 12 | 2,30 | 0,80 | 1500 |
| | 2,30 | 1,00 | 1500 |
| | 2,30 | 1,50 | 1500 |

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Ø 7 x 14 | 2,70 | 0,80 | 1500 |
| | 2,70 | 1,00 | 1500 |
| | 2,70 | 1,50 | 1500 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Ø 8 x 16 | 3,00 | 1,00 | 1500 |
| | 3,00 | 1,50 | 1500 |
| | 3,00 | 2,00 | 1250 |

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Ø 9 x 18 | 3,10 | 1,00 | 1500 |
| | 3,10 | 1,50 | 1500 |
| | 3,10 | 2,00 | 1250 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Ø 10 x 20 | 3,25 | 1,00 | 1500 |
| | 3,25 | 1,50 | 1500 |
| | 3,25 | 2,00 | 1250 |

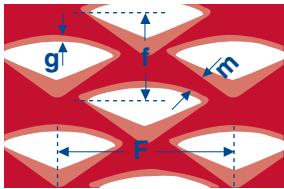
Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Walcowanie oczek na płasko (sprasowanie) wykonujemy na zamówienie.

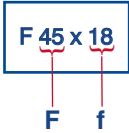
| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Ø 13 x 25 | 4,50 | 1,50 | 1500 |
| | 4,50 | 2,00 | 1250 |
| | 4,50 | 3,00 | 1000 |

| oczko w mm | m - mostek w mm | g - gr. blachy w mm | max. szer. w mm |
|------------|-----------------|---------------------|-----------------|
| Ø 15 x 30 | 6,00 | 1,50 | 1500 |
| | 6,00 | 2,00 | 1250 |
| | 6,00 | 3,00 | 1000 |

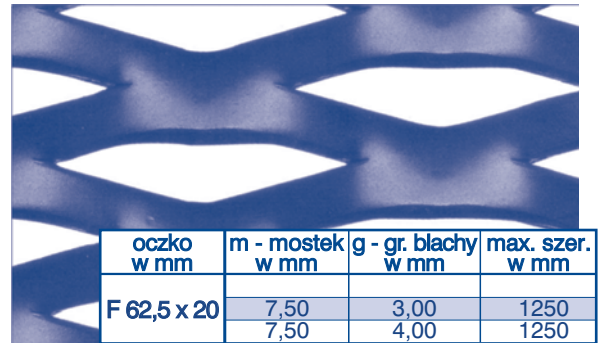
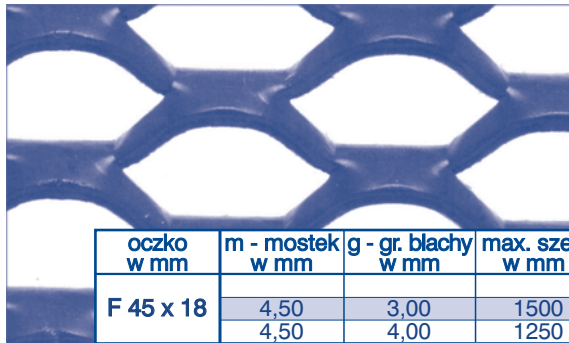
Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



siatki podestowe



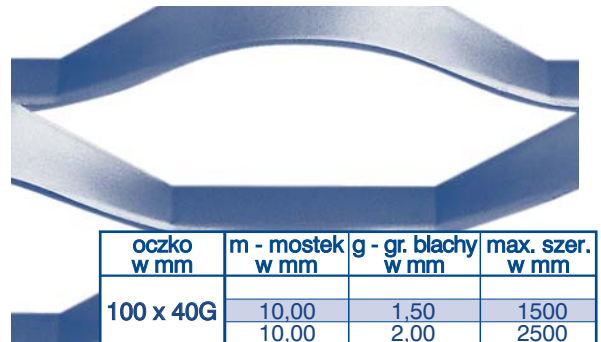
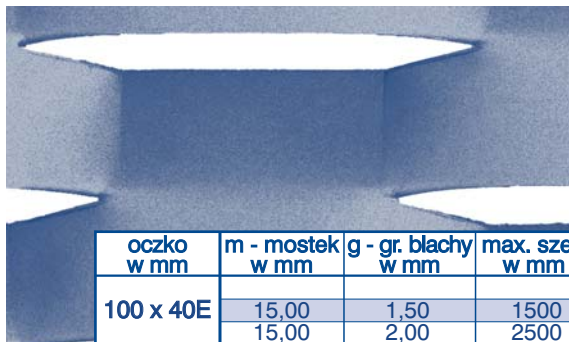
- F** - wielkość oczka w poziomie w mm
f - wielkość oczka w pionie w mm
m - szerokość mostka w mm
g - grubość blachy w mm



siatki fasadowe

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- aluminium
- miedź
- mosiądz



Standardowe formaty:

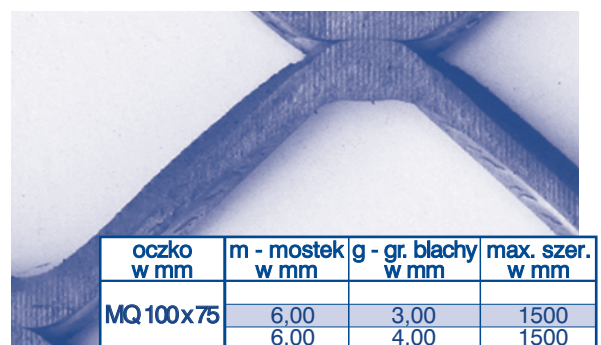
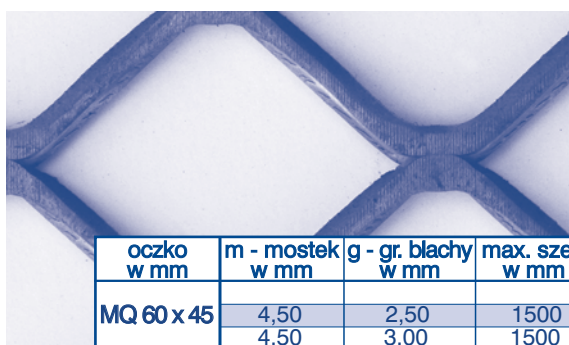
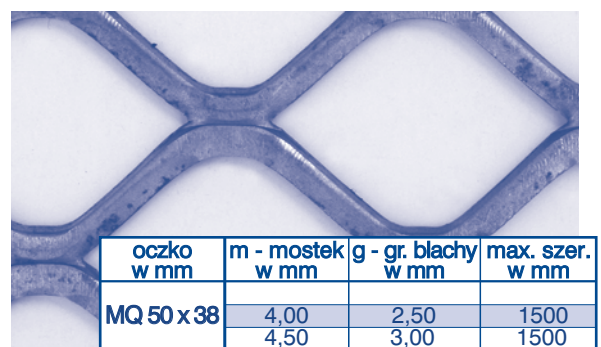
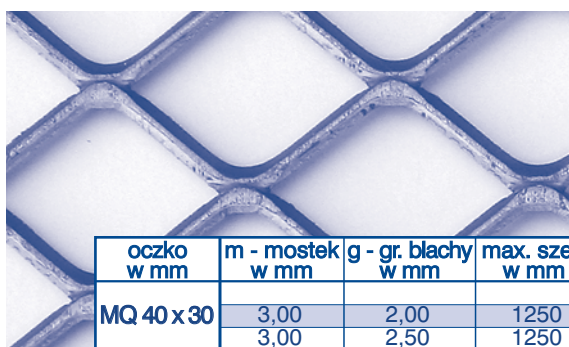
- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

UWAGA - nie każdy wzór występuje w każdym materiale, grubości i formacie.

Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

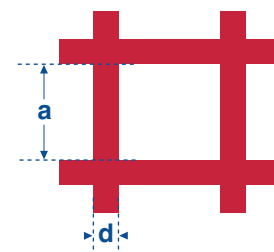
Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

siatki walcowane na płasko

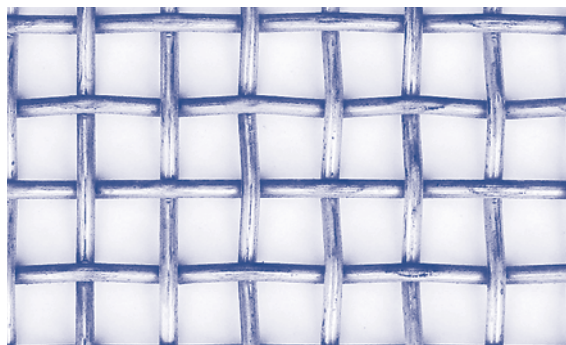
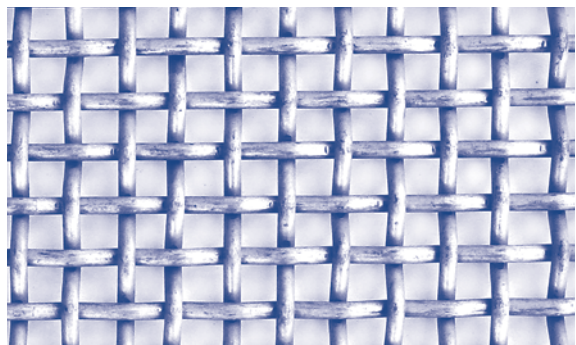


skala 1:1

JK - siatki jednokarbowe o oczkach kwadratowych



a - wielkość oczka w mm
d - grubość drutu w mm



| a - oczko w mm | d - grubość drutu w mm | waga kg/m ² |
|----------------|------------------------|------------------------|
| 2,6 x 2,6 | 1,4 | 7,2 |
| 3 x 3 | 1,4 | 6,6 |
| 3 x 3 | 1,6 | 8,7 |
| 4 x 4 | 1,6 | 6 |
| 4 x 4 | 2 | 8,7 |
| 4 x 4 | 2,5 | 13 |
| 5 x 5 | 1,4 | 4,6 |
| 5 x 5 | 1,6 | 5,3 |
| 5 x 5 | 2 | 7,5 |
| 5 x 5 | 2,5 | 11 |
| 6 x 6 | 1,4 | 3,6 |
| 6 x 6 | 1,6 | 4,4 |
| 6 x 6 | 2 | 6,6 |
| 6 x 6 | 2,5 | 9,6 |
| 6 x 6 | 3 | 15 |
| 7 x 7 | 2 | 6,7 |
| 8 x 8 | 1,4 | 2,7 |
| 8 x 8 | 1,6 | 3,8 |
| 8 x 8 | 2 | 5,6 |
| 8 x 8 | 2,5 | 8,8 |
| 8 x 8 | 3 | 11,5 |
| 8 x 8 | 3,5 | 13,9 |

| a - oczko w mm | d - grubość drutu w mm | waga kg/m ² |
|----------------|------------------------|------------------------|
| 8 x 8 | 4 | 18 |
| 10 x 10 | 2 | 4,4 |
| 10 x 10 | 2,5 | 6,3 |
| 10 x 10 | 3 | 9,1 |
| 10 x 10 | 4 | 15 |
| 12 x 12 | 2,5 | 6,0 |
| 12 x 12 | 3 | 7,9 |
| 12 x 12 | 4 | 13,6 |
| 12 x 12 | 4,5 | 18,8 |
| 13 x 13 | 4 | 13,6 |
| 13 x 13 | 4,5 | 15,6 |
| 14 x 14 | 3 | 8 |
| 15 x 15 | 4 | 12,3 |
| 15 x 15 | 5 | 21,4 |
| 16 x 16 | 3 | 6,4 |
| 16 x 16 | 4 | 11,1 |
| 17 x 17 | 3,5 | 8,8 |
| 18 x 18 | 4 | 9,6 |
| 18 x 18 | 4,5 | 12,3 |
| 20 x 20 | 4,5 | 10,5 |
| 20 x 20 | 5 | 14,6 |

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

max szerokość siatki:

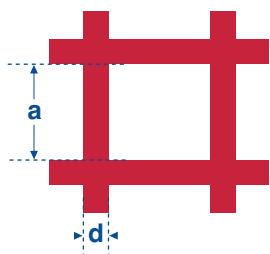
- 2000 mm

Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Wykonujemy również siatki o oczkach prostokątnych.

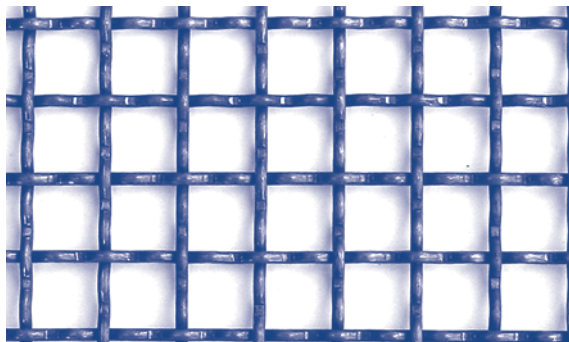
Siatki produkowane są wg normy BN 83/5032-04 oraz wg normy PN-76/M-02053/03.

Siatki można również wykonać w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.



WK - siatki wielokarbowe o oczkach kwadratowych

a - wielkość oczka w mm
d - grubość drutu w mm



Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

max szerokość siatki:

- 2000 mm

Inne formaty wykonujemy na zamówienie.

Wykonujemy również siatki o oczkach prostokątnych.

Siatki produkowane są wg normy BN 83/5032-04 oraz wg normy PN-76/M-02053/03.

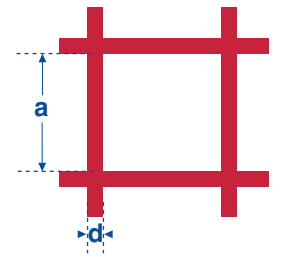
Siatki produkowane są również w zwojach (rulonach) o różnej szerokości i długości.

| a - oczko w mm | d - grubość drutu w mm | waga kg/m ² |
|----------------|------------------------|------------------------|
| 10 x 10 | 1,4 | 2,2 |
| 10 x 10 | 1,6 | 2,8 |
| 10 x 10 | 2 | 4,5 |
| 12 x 12 | 1,4 | 2,1 |
| 12 x 12 | 1,6 | 2,5 |
| 12 x 12 | 2 | 3,7 |
| 14 x 14 | 1,6 | 2,3 |
| 14 x 14 | 2 | 3,8 |
| 15 x 15 | 2 | 3,2 |
| 15 x 15 | 2,5 | 4,9 |
| 16 x 16 | 2 | 3,2 |
| 16 x 16 | 2,5 | 4,5 |
| 16 x 16 | 2,8 | 5,5 |
| 16 x 16 | 3 | 6,8 |
| 18 x 18 | 2 | 2,5 |
| 20 x 20 | 1,6 | 1,5 |
| 20 x 20 | 2 | 2,4 |
| 20 x 20 | 2,5 | 3,6 |
| 20 x 20 | 2,8 | 4,6 |
| 20 x 20 | 3 | 5,1 |
| 20 x 20 | 3,5 | 6,9 |
| 20 x 20 | 4 | 9,3 |
| 25 x 25 | 2 | 1,7 |
| 25 x 25 | 2,5 | 3 |
| 25 x 25 | 2,8 | 3,7 |
| 25 x 25 | 3 | 4,3 |
| 25 x 25 | 3,5 | 5,6 |
| 25 x 25 | 4 | 8,3 |
| 25 x 25 | 4,5 | 9,8 |
| 25 x 25 | 5 | 12,4 |
| 30 x 30 | 2 | 2 |
| 30 x 30 | 2,5 | 2,8 |
| 30 x 30 | 2,8 | 3,3 |
| 30 x 30 | 3 | 3,6 |
| 30 x 30 | 3,5 | 4,6 |
| 30 x 30 | 4 | 5,9 |
| 30 x 30 | 4,5 | 7,4 |
| 30 x 30 | 5 | 10,5 |
| 32 x 32 | 5 | 9,5 |

| a - oczko w mm | d - grubość drutu w mm | waga kg/m ² |
|----------------|------------------------|------------------------|
| 35 x 35 | 2,5 | 2,5 |
| 35 x 35 | 3 | 3,4 |
| 35 x 35 | 3,5 | 3,9 |
| 35 x 35 | 4 | 5,1 |
| 35 x 35 | 5 | 7,9 |
| 40 x 40 | 2,5 | 2,1 |
| 40 x 40 | 3 | 3,2 |
| 40 x 40 | 3,5 | 3,7 |
| 40 x 40 | 4 | 4,7 |
| 40 x 40 | 4,5 | 5,8 |
| 40 x 40 | 5 | 6,9 |
| 45 x 45 | 2,8 | 2,2 |
| 45 x 45 | 3 | 2,8 |
| 45 x 45 | 3,5 | 3,3 |
| 45 x 45 | 4 | 4,2 |
| 45 x 45 | 4,5 | 5,1 |
| 45 x 45 | 5 | 6,1 |
| 50 x 50 | 3 | 2,3 |
| 50 x 50 | 3,5 | 3 |
| 50 x 50 | 4 | 3,9 |
| 50 x 50 | 4,5 | 4,6 |
| 50 x 50 | 5 | 5,8 |
| 55 x 55 | 3 | 2 |
| 55 x 55 | 4 | 3,5 |
| 55 x 55 | 5 | 5,8 |
| 60 x 60 | 3 | 1,8 |
| 60 x 60 | 3,5 | 2,2 |
| 60 x 60 | 4 | 4,2 |
| 60 x 60 | 4,5 | 4,7 |
| 60 x 60 | 5 | 5,1 |
| 65 x 65 | 4 | 3,2 |
| 70 x 70 | 5 | 5,1 |
| 72 x 72 | 4 | 3,0 |
| 80 x 80 | 4 | 2,5 |
| 80 x 80 | 5 | 4,1 |
| 100 x 100 | 4 | 2,3 |
| 100 x 100 | 4,5 | 3,1 |
| 100 x 100 | 5 | 3,7 |

siatki zgrzewane z drutu

siatki są zgrzewane w miejscach stykania się drutów



a - wielkość oczka w mm
d - grubość drutu w mm



| a - oczko w mm | d - grubość drutu w mm |
|----------------|------------------------|
| 12 x 12 * | 0,8 |
| 12,7 x 12,7* | 1,05 |
| 12,7 x 12,7* | 1,45 |
| 19 x 19 * | 1,4 |
| 19 x 19 * | 1,45 |
| 19 x 19 * | 2 |
| 20 x 20 | 2 |
| 20 x 20 | 2,5 |
| 20 x 20 | 3 |
| 25 x 25 | 1,5 |
| 25 x 25 | 1,7 |
| 25 x 25 | 2 |
| 25 x 25 | 2,5 |
| 25 x 25 | 3 |
| 30 x 30 | 2 |
| 30 x 30 | 2,5 |
| 30 x 30 | 3 |

| a - oczko w mm | d - grubość drutu w mm |
|----------------|------------------------|
| 40 x 40 | 3 |
| 40 x 40 | 4 |
| 50 x 50 | 3 |
| 50 x 50 | 4 |
| 50 x 50 | 5 |
| 50 x 50 | 6 |
| 100 x 100 | 2 |
| 100 x 100 | 3 |
| 100 x 100 | 4,5 |
| 100 x 100 | 5 |
| 100 x 100 | 6 |
| 150 x 150 | 3 |
| 150 x 150 | 5 |
| 150 x 150 | 6 |
| 200 x 200 | 3 |
| 200 x 200 | 4 |
| 200 x 200 | 5 |

Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna

Standardowe formaty:

- 1000 x 2000 mm
- 1250 x 2500 mm
- 1500 x 3000 mm

Stosowane druty:

- okrągłe
- żebrowane

Standardowe grubości drutu:

- od 2 do 8 mm

max szerokość:

- 2000 mm

max długość:

- 4000 mm

Siatki zgrzewane produkowane są wg normy BN-77/1758-02.

Na zamówienie wykonujemy siatki o oczkach prostokątnych.

* - tylko w rulonach

siatki izola

siatki izola ocynkowane

| a - oczko w mm | d - grubość drutu w mm | waga kg/m ² |
|----------------|------------------------|------------------------|
| 16 x 16* | 0,6 | 0,32 |
| 25 x 25* | 0,6 | 0,24 |
| 25 x 25* | 0,8 | 0,42 |
| 38 x 38* | 1,2 | 0,70 |



Splot płócienny:



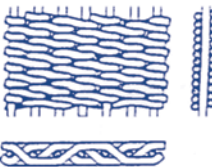
Splot skórny:



Splot płócienny bezczkowy:



Splot skórny bezczkowy:



Standardowe materiały:

- stal zwykła
- stal ocynkowana
- stal nierdzewna
- stal kwasoodporna
- miedź
- mosiądz
- fosforo-brąz
- tworzywa sztuczne

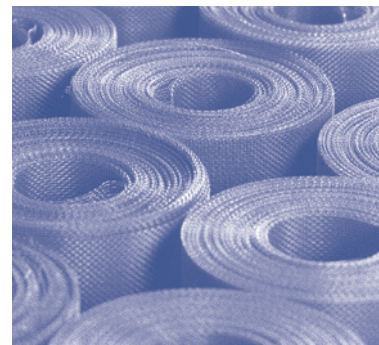
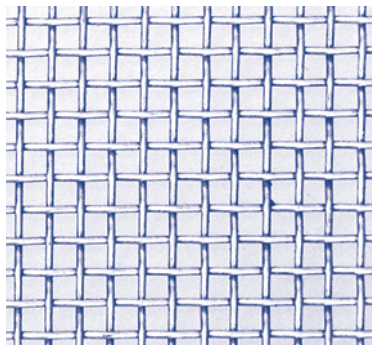
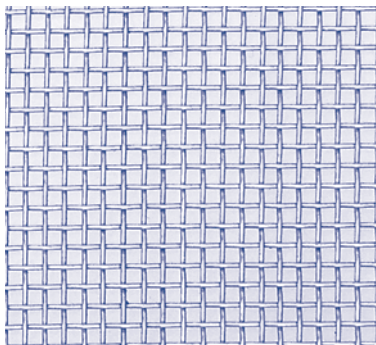
Standardowe formaty:

- rulony o szerokości 1000 mm

Długość rulonu - dowolna.

Siatki tkane produkowane są wg normy PN-88/M-94000.

tkaniny metalowe



| oczko w mm | dрут w mm |
|-------------|-----------|
| 0,04 x 0,04 | 0,03 |
| 0,06 x 0,06 | 0,04 |
| 0,08 x 0,08 | 0,06 |
| 0,09 x 0,09 | 0,05 |
| 0,10 x 0,10 | 0,04 |
| 0,10 x 0,10 | 0,06 |
| 0,10 x 0,10 | 0,08 |
| 0,12 x 0,12 | 0,08 |
| 0,16 x 0,16 | 0,10 |
| 0,20 x 0,20 | 0,10 |
| 0,20 x 0,20 | 0,12 |
| 0,20 x 0,20 | 0,16 |
| 0,20 x 0,20 | 0,20 |
| 0,25 x 0,25 | 0,16 |
| 0,25 x 0,25 | 0,25 |
| 0,32 x 0,32 | 0,10 |
| 0,32 x 0,32 | 0,16 |
| 0,32 x 0,32 | 0,20 |
| 0,37 x 0,37 | 0,25 |
| 0,40 x 0,40 | 0,20 |
| 0,40 x 0,40 | 0,25 |
| 0,45 x 0,45 | 0,28 |
| 0,50 x 0,50 | 0,20 |
| 0,50 x 0,50 | 0,25 |
| 0,50 x 0,50 | 0,32 |
| 0,63 x 0,63 | 0,20 |
| 0,63 x 0,63 | 0,25 |
| 0,63 x 0,63 | 0,32 |
| 0,63 x 0,63 | 0,40 |
| 0,71 x 0,71 | 0,28 |
| 0,75 x 0,75 | 0,50 |
| 0,80 x 0,80 | 0,20 |
| 0,80 x 0,80 | 0,25 |
| 0,80 x 0,80 | 0,32 |
| 0,80 x 0,80 | 0,40 |
| 0,90 x 0,90 | 0,25 |
| 0,90 x 0,90 | 0,28 |
| 1,00 x 1,00 | 0,25 |
| 1,00 x 1,00 | 0,32 |
| 1,00 x 1,00 | 0,40 |
| 1,00 x 1,00 | 0,50 |

| oczko w mm | dрут w mm |
|-------------|-----------|
| 1,20 x 1,20 | 0,32 |
| 1,20 x 1,20 | 0,40 |
| 1,20 x 1,20 | 0,50 |
| 1,20 x 1,20 | 0,60 |
| 1,20 x 1,20 | 0,80 |
| 1,40 x 1,40 | 0,80 |
| 1,50 x 1,50 | 0,32 |
| 1,54 x 1,54 | 1,00 |
| 1,60 x 1,60 | 0,32 |
| 1,60 x 1,60 | 0,40 |
| 1,60 x 1,60 | 0,50 |
| 1,60 x 1,60 | 0,60 |
| 1,60 x 1,60 | 0,80 |
| 1,60 x 1,60 | 0,90 |
| 1,70 x 1,70 | 0,80 |
| 1,80 x 1,80 | 0,32 |
| 1,80 x 1,80 | 0,60 |
| 2,00 x 2,00 | 0,32 |
| 2,00 x 2,00 | 0,40 |
| 2,00 x 2,00 | 0,50 |
| 2,00 x 2,00 | 0,60 |
| 2,00 x 2,00 | 0,80 |
| 2,00 x 2,00 | 1,00 |
| 2,20 x 2,20 | 1,30 |
| 2,30 x 2,30 | 1,00 |
| 2,50 x 2,50 | 0,50 |
| 2,50 x 2,50 | 0,60 |
| 2,50 x 2,50 | 0,70 |
| 2,50 x 2,50 | 0,80 |
| 2,50 x 2,50 | 1,00 |
| 2,80 x 2,80 | 0,80 |
| 3,00 x 3,00 | 0,50 |
| 3,00 x 3,00 | 1,00 |
| 3,00 x 3,00 | 1,20 |
| 3,20 x 3,20 | 0,50 |
| 3,20 x 3,20 | 0,60 |
| 3,20 x 3,20 | 1,00 |
| 3,30 x 3,30 | 0,80 |
| 4,00 x 4,00 | 0,50 |
| 4,00 x 4,00 | 0,60 |
| 4,00 x 4,00 | 0,80 |

| oczko w mm | dрут w mm |
|---------------|-----------|
| 4,00 x 4,00 | 1,00 |
| 4,00 x 4,00 | 1,20 |
| 5,00 x 5,00 | 0,50 |
| 5,00 x 5,00 | 0,63 |
| 5,00 x 5,00 | 0,70 |
| 5,00 x 5,00 | 0,80 |
| 5,00 x 5,00 | 0,90 |
| 5,00 x 5,00 | 1,00 |
| 5,00 x 5,00 | 1,20 |
| 5,00 x 5,00 | 1,60 |
| 6,00 x 6,00 | 0,50 |
| 6,00 x 6,00 | 0,80 |
| 6,00 x 6,00 | 1,00 |
| 6,30 x 6,30 | 0,80 |
| 6,30 x 6,30 | 1,00 |
| 6,30 x 6,30 | 1,60 |
| 6,55 x 6,55 | 0,80 |
| 6,55 x 6,55 | 1,00 |
| 6,55 x 6,55 | 1,60 |
| 7,00 x 7,00 | 0,80 |
| 7,50 x 7,50 | 2,20 |
| 8,00 x 8,00 | 0,80 |
| 8,00 x 8,00 | 1,00 |
| 8,00 x 8,00 | 1,20 |
| 8,00 x 8,00 | 1,60 |
| 10,00 x 10,00 | 1,80 |
| 10,00 x 10,00 | 1,00 |
| 10,00 x 10,00 | 1,20 |
| 10,00 x 10,00 | 1,60 |
| 10,00 x 10,00 | 2,20 |
| 10,00 x 10,00 | 2,50 |
| 12,00 x 12,00 | 0,80 |
| 12,00 x 12,00 | 1,00 |
| 12,00 x 12,00 | 1,20 |
| 12,00 x 12,00 | 2,00 |
| 16,00 x 16,00 | 1,60 |
| 17,50 x 17,50 | 2,20 |
| 17,70 x 17,70 | 2,00 |
| 19,00 x 19,00 | 2,20 |
| 20,00 x 20,00 | 2,50 |
| 22,50 x 22,50 | 2,50 |